

Приложение 1
к ПООП-П по профессии/специальности
15.02.16. Технология машиностроения

код и наименование профессии/специальности

Модель компетенций выпускника
15.02.16. Технология машиностроения

Код и наименование профессии/специальности

2022 г.

Пояснительная записка

1. Модель компетенций выпускника (далее – МК) представляет собой совокупность взаимосвязанных между собой общих и профессиональных компетенций, определенных ФГОС СПО, а также требований профессиональных стандартов (далее – ПС) или единых квалификационных справочников при отсутствии ПС и запросов организации-работодателя к квалификации специалиста, которые должны быть сформированы у обучающегося по завершении освоения основной профессиональной образовательной программы Профессионалитета (далее – ОПОП-П).

2. МК разрабатывается для каждой профессии/специальности как результат освоения ОПОП-П, соответствующий требованиям федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), а также отвечающий запросам организаций, действующих в реальном секторе экономики.

3. МК включает в себя профессиональную и надпрофессиональную части.

4. Профессиональная часть МК представляет собой матрицу профессиональных компетенций выпускника, формируемых при освоении видов деятельности образовательной программы, и трудовых функций действующих профессиональных стандартов. Представлена в таблице 1.

5. Надпрофессиональная часть МК представляет собой интеграцию ОК, заявленных ФГОС СПО, и заявляемых организацией-работодателем обобщенных поведенческих моделей специалиста на рабочем месте (корпоративная культура). Представлена в таблице 2.

6. Краткое описание и характеристика показателей сформированности корпоративных компетенций приведены в таблице 3.

7. МК позволяет конструировать при помощи цифрового конструктора компетенций образовательные программы подготовки квалифицированных специалистов, рабочих и служащих, наиболее востребованных на региональном рынке труда в конкретном секторе экономики под запрос конкретных предприятий.



Таблица 1 – Модель компетенций выпускника (профессиональная часть)

ПС 40.031. Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении		ВД 3 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
ОТФ А <i>Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий</i>	ТФ А/01.01 <i>Нормирование и учет работ по технологической подготовке производства машиностроительных изделий</i>	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
	ТФ А/01.02 <i>Ведение технологической документации на машиностроительные изделия</i>	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
	ТФ А/01.03. <i>Ведение баз данных САРР-систем, PDM-систем и MDM-систем</i>	ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ОТФ В <i>Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий низкой сложности</i>	ТФ В 01/01 <i>Технологическое сопровождение разработки проектной КД на машиностроительные изделия низкой сложности</i>	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
		ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
		ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
	ТФ В /02.01.	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с

	<i>Разработка технологических процессов изготовления опытных (головных) образцов машиностроительных изделий низкой сложности, машиностроительных изделий низкой сложности единичного производства (опытных образцов машиностроительных изделий низкой сложности) производства</i>	применением конструкторской и технологической документации ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
	ТФ В /03.01. <i>Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий низкой сложности серийного (массового) производства</i>	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
	ТФ В /04.01. <i>Организация информации в базах данных САРР-систем, PDM-систем, MDM-систем</i>	

ПС 3 40.069 Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования механосборочного производства		ВД 4 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства.
ОТФ А <i>Техническое</i>	ТФ А/01.01. <i>Техническое сопровождение</i>	ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования

<p><i>сопровождение работ оборудования производства</i></p> <p><i>пусконаладочных технологического механосборочного производства</i></p>		<p><i>индивидуальных испытаний технологического оборудования механосборочного производства</i></p>	ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
			ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
			ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
	ТФ А/01.02.	<p><i>Техническое сопровождение комплексного опробования технологического оборудования механосборочного производства</i></p>	ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
			ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
	ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования		
		ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	
<p>ОТФ В</p> <p>Пусконаладочные работы простого технологического оборудования механосборочного производства</p>	ТФ В/01.01.	<p><i>Проведение индивидуальных испытаний простого технологического оборудования механосборочного производства</i></p>	ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и ТО
	ТФ В/01.02.В		ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и ТО
	ТВ Ф/ 01.03.		ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке

ПС 4 40.052 Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства		ВД 3 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
ОТФ А Проектирование отдельных элементов технологической оснастки механосборочного производства	ТФ А/01.01 Проектирование отдельных элементов станочных приспособлений	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
	ТФ А /01.02. Проектирование отдельных элементов сборочных приспособлений	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
		ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
	ТФ А/01.03. Проектирование отдельных элементов контрольно-измерительных приспособлений	ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации		

		ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
<p>ОТФ В</p> <p><i>Проектирование простой технологической оснастки механосборочного производства</i></p>	<p>ТФ В /01.01.</p> <p>Проектирование простых станочных приспособлений</p>	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
	<p>ТФ В/01.02.</p> <p>Проектирование простых сборочных приспособлений</p>	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
		ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
		ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования

<p>ПС 2 40.013 СПЕЦИАЛИСТ ПО РАЗРАБОТКЕ ТЕХНОЛОГИЙ И ПРОГРАММ ДЛЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ</p>		<p>ВД 2</p> <p>Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</p>
<p>ОТФ А 1</p> <p><i>Разработка технологий и управляющих программ для изготовления простых деталей</i></p>	<p>ТФ А/01.01</p> <p><i>Проектирование технологических операций изготовления простых деталей типа тел вращения на универсальных токарных станках с</i></p>	<p>ПК 2.1. Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования</p>

<i>типа тел вращения на универсальных токарных станках с ЧПУ</i>	<i>ЧПУ</i>	
	ТФ А/01.02 Разработка и контроль управляющих программ для изготовления простых деталей типа тел вращения на универсальных токарных станках с ЧПУ	ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
ОТФ В <i>Разработка технологий и управляющих программ для изготовления простых деталей не типа тел вращения на универсальных сверлильных, фрезерных и расточных станках с ЧПУ</i>	ТФ В/01.01. <i>Проектирование технологических операций изготовления простых деталей не типа тел вращения на универсальных сверлильных, фрезерных и расточных станках с ЧПУ</i>	ПК 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
	ТФ В/01.02. <i>Разработка и контроль управляющих программ для изготовления простых деталей не типа тел вращения на универсальных сверлильных, фрезерных и расточных станках с ЧПУ</i>	ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
ОТФ С <i>Разработка технологий и управляющих программ для изготовления деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</i>	ТФ С/01.01 Проектирование технологических операций изготовления деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой	ПК 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
	ТФ С/01.02 <i>Разработка и контроль управляющих программ</i>	ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании ПК 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования

	<p><i>для изготовления деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</i></p>	<p>ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования</p>
<p>ОТФ Д</p> <p><i>Разработка технологий и управляющих программ для изготовления сложных деталей не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ</i></p>	<p>ТФ Д/01.01</p> <p><i>Проектирование технологических операций изготовления сложных деталей не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ</i></p>	<p>ПК 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования</p>
	<p>ТФ Д/01.01</p> <p><i>Разработка и контроль управляющих программ для изготовления сложных деталей не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ</i></p>	<p>ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования</p> <p>ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании</p>

<p>ПС 2 40.013 СПЕЦИАЛИСТ ПО РАЗРАБОТКЕ ТЕХНОЛОГИЙ И ПРОГРАММ ДЛЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ</p>	<p>ВД 5</p> <p>Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</p>	
<p>ОТФ А 1</p> <p><i>Разработка технологий и управляющих программ для изготовления простых деталей типа тел вращения на универсальных токарных станках с ЧПУ</i></p>	<p>ТФ А/01.01</p> <p><i>Проектирование технологических операций изготовления простых деталей типа тел вращения на универсальных токарных станках с ЧПУ</i></p>	<p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</p>
<p>ОТФ В</p> <p><i>Разработка технологий и управляющих программ для изготовления простых деталей не типа тел вращения на</i></p>	<p>ТФ В/01.01.</p> <p><i>Проектирование технологических операций изготовления простых деталей не типа тел вращения на универсальных сверлильных, фрезерных и расточных станках с ЧПУ</i></p>	<p>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</p> <p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</p>

<p><i>универсальных сверлильных, фрезерных и расточных станках с ЧПУ</i></p>	<p>ТФ В/01.02.</p> <p><i>Разработка и контроль управляющих программ для изготовления простых деталей не типа тел вращения на универсальных сверлильных, фрезерных и расточных станках с ЧПУ</i></p>	<p>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</p>
<p>ОТФ С</p> <p><i>Разработка технологий и управляющих программ для изготовления деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</i></p>	<p>ТФ С/01.01</p> <p>Проектирование технологических операций изготовления деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</p>	<p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</p>
	<p>ТФ С/01.02</p> <p><i>Разработка и контроль управляющих программ для изготовления деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</i></p>	<p>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</p>
<p>ОТФ Д</p> <p><i>Разработка технологий и управляющих программ для изготовления сложных деталей не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с</i></p>	<p>ТФ Д/01.01</p> <p><i>Проектирование технологических операций изготовления сложных деталей не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ</i></p>	<p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</p>

ЧПУ	ТФ Д/01.01 <i>Разработка и контроль управляющих программ для изготовления сложных деталей не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ</i>	ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПС 3 40.069 Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования механосборочного производства		ВД 5 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
ОТФ А <i>Техническое сопровождение пусконаладочных работ технологического оборудования механосборочного производства</i>	ТФ А/01.01. <i>Техническое сопровождение индивидуальных испытаний технологического оборудования механосборочного производства</i>	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
	ТФ А/01.02. <i>Техническое сопровождение комплексного опробования технологического оборудования механосборочного производства</i>	ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ОТФ В Пусконаладочные работы простого технологического оборудования механосборочного производства	ТФ В/01.01. <i>Проведение индивидуальных испытаний простого технологического оборудования механосборочного производства</i>	ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
	ТФ В/01.02.В <i>Проведение комплексного опробования простого технологического оборудования механосборочного производства</i>	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

	<i>производства</i>	
	ТВ Ф/ 01.03. <i>Методическое обеспечение эксплуатации простого технологического оборудования механосборочного производства</i>	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
ПС 4 40.052 Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства		ВД 5 Организация работ по реализации технологических процессов в
ОТФ А Проектирование отдельных элементов технологической оснастки механосборочного производства	ТФ А/01.01 Проектирование отдельных элементов станочных приспособлений	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
	ТФ А /01.02. Проектирование отдельных элементов сборочных приспособлений	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
	ТФ А/01.03. Проектирование отдельных элементов контрольно-измерительных приспособлений	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и

		устранять причины выпуска продукции низкого качества
<p>ОТФ В</p> <p><i>Проектирование простой технологической оснастки механосборочного производства</i></p>	<p>ТФ В /01.01.</p> <p>Проектирование простых станочных приспособлений</p>	<p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</p> <p>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</p>
	<p>ТФ В/01.02.</p> <p>Проектирование простых сборочных приспособлений</p>	<p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</p> <p>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</p>
<p>ПС 40.031. Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении</p>		<p>ВД 5</p> <p>Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</p>
<p>ОТФ А</p> <p><i>Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий</i></p>	<p>ТФ А/01.01</p> <p><i>Нормирование и учет работ по технологической подготовке производства машиностроительных изделий</i></p>	<p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</p> <p>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</p>
	<p>ТФ А/01.02</p> <p><i>Ведение технологической документации на</i></p>	<p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов</p>

	<p><i>машиностроительные изделия</i></p>	<p><i>бережливого производства</i></p> <p><i>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</i></p>
	<p><i>ТФ А/01.03.</i></p> <p><i>Ведение баз данных САРР-систем, PDM-систем и MDM-систем</i></p>	<p><i>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</i></p> <p><i>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</i></p>
<p><i>ОТФ В</i></p> <p><i>Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий низкой сложности</i></p>	<p><i>ТФ В 01/01</i></p> <p><i>Технологическое сопровождение разработки проектной КД на машиностроительные изделия низкой сложности</i></p>	<p><i>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</i></p> <p><i>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</i></p>
	<p><i>ТФ В /02.01.</i></p> <p><i>Разработка технологических процессов изготовления опытных (головных) образцов машиностроительных изделий низкой сложности, машиностроительных изделий низкой сложности единичного производства (опытных образцов машиностроительных изделий низкой сложности) производства</i></p>	<p><i>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</i></p> <p><i>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</i></p>

	<p>ТФ В /03.01.</p> <p><i>Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий низкой сложности серийного (массового) производства</i></p>	<p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства</p> <p>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества</p>
	<p>ТФ В /04.01.</p> <p><i>Организация информации в базах данных САРР-систем, PDM-систем, MDM-систем</i></p>	

<p><u>ВД 6 (дополнительный)</u></p> <p>Цифровая экономика в профессиональной деятельности</p>	<p><u>ВД 7 (работодатель)</u></p> <p>Технология изготовления деталей на моноосевом станке с программным управлением (5-осевой станок)</p>
<p>ПК 6.1. Информационная безопасность</p>	<p>ПК 7.1. Разработка и контроль управляющих программ для изготовления средней сложности деталей на 5-координатных обрабатывающих центрах с ЧПУ</p>
<p>ПК 6.2. Понимание цифровых трендов</p>	<p>ПК 7.2. Проектирование технологических операций изготовления деталей средней сложности на 5-координатных обрабатывающих центрах с ЧПУ</p>
<p>ПК6.3. Владение инструментами для внутренних коммуникаций</p>	

ПК 6.4. Умение пользоваться таск-трекерами	
ПК6.5. Владение статистическим аппаратом	
ПК 6.6. Знание современных методологий и принципов управления проектами	


ПС 40.222. Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением		ПМ Выполнение работ по профессии Оператор металлорежущих станков с ЧПУ
ОТФ А Изготовление простых деталей типа тел вращения на токарных универсальных станках с ЧПУ	А /01.2 Обработка заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству на токарном универсальном станке с ЧПУ	
	А/02.2 Контроль параметров простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, изготовленной на токарном универсальном станке с ЧПУ	
ОТФ В Изготовление простых деталей не типа тел вращения на универсальных сверлильных, фрезерных или расточных станках с ЧПУ	В/ 01.2 Обработка заготовки простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству на сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ	
	В/02.2	


	Контроль параметров простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, изготовленной на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ	
<p>ОТФ С</p> <p>Изготовление деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</p>	<p>С/01.3</p> <p>Обработка заготовки детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</p>	
	<p>С/02.3</p> <p>Контроль параметров детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</p>	
<p>ОТФ Е</p> <p>Изготовление сложных деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом</p>	<p>Е/01.3</p> <p>Обработка заготовки сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го качества на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом</p>	
	<p>Е/012.3</p> <p>Контроль параметров сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом</p>	
<p>ОТФ F</p> <p>Изготовление сложных деталей не типа тел вращения на 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ с дополнительной осью</p>	<p>F/01.4</p> <p>Обработка заготовки сложной детали не типа тела вращения с точностью размеров до 7-го качества на 3-координатном сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ с дополнительной осью</p>	

F/02.4

Контроль параметров сложной детали не типа тела вращения с точностью размеров до 7-го квалитета, изготовленной на 3-координатном сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ с дополнительной осью

Обозначения:

ПС 1 – Профессиональный стандарт 1 – 

ПС 2 – Профессиональный стандарт 2 – 

ОТФ – обобщенная трудовая функция

ТР – трудовая функция

ФГОС – федеральный государственный образовательный стандарт – 

ВД – вид деятельности ПК – профессиональная компетенция, в том числе для цифровой экономики.

ТФ ПС1, ТФ ПС2 соответствуют ПК ФГОС по ВД1 – 

Таблица 2 – Модель компетенций выпускника (надпрофессиональная часть)

Корпоративные компетенции	Показатель сформированности корпоративных компетенций согласно требованиям предприятия-работодателя (выбирается один из уровней)			Реализуемые общие компетенции согласно ФГОС СПО
	0 Начальный уровень*	1 Базовый уровень**	2 Повышенный уровень***	
Корпоративная компетенция 1 Системное мышление / Анализ информации и выработка решений	+/-	+/-	+/-	<i>OK 01, OK 02, OK 09</i>
Описание. Эффективно работает с разноплановой информацией: выделяет главное, отсекает второстепенное, систематизирует и анализирует данные, делает верные логичные выводы. Самостоятельно использует современные и достоверные источники получения информации для поиска оптимального решения. Формирует умозаключения на основании целостного представления о ситуации, принимая во внимание комплекс значимых факторов, в том числе неочевидных. Находит и использует возможности, заложенные в ситуации, оценивает риски, продумывает способы их минимизации.				
Корпоративная компетенция 2 Планирование и организация деятельности	+/-	+/-	+/-	<i>OK 01, OK 02, OK 03, OK 07</i>
Описание. Эффективно планирует свою деятельность: декомпозирует задачи на подзадачи, планирует этапы выполнения (по SMART), расставляет приоритеты по принципу важно/срочно, самостоятельно рассчитывает и использует необходимые ресурсы, самостоятельно ориентируется в соотношении (процент) резервов и затрат.				
Корпоративная компетенция 3 Ориентация на результат	+/-	+/-	+/-	<i>OK 01, OK 03, OK 04, OK 06, OK 07, OK 09</i>
Описание. Ставит перед собой сложные цели (SMART****), определяет количественные и качественные критерии успеха, формирует четкий образ результата (ключевой показатель эффективности). Сталкиваясь со сложностями и препятствиями, предлагает свои варианты решения и осуществляет их. Выполняет принятые на себя обязательства в срок и в полном объеме. Самостоятельно оценивает результат своей работы, видит достоинства и				

недостатки (предлагает способы их устранения в будущем), берет на себя ответственность за достигнутые показатели. Находит возможности улучшить полученный результат в дальнейшем.

Корпоративная компетенция 4 Построение отношений / эффективная коммуникация	+/-	+/-	+/-	OK 04, OK 05, OK 06, OK 09
---	-----	-----	-----	----------------------------

Описание. Инициативен в установлении новых контактов, выстраивает честные и открытые взаимоотношения. Придерживается установленных правил, поддерживает атмосферу сотрудничества, внимателен к другим, располагает к себе. В трудных ситуациях общения, при возникновении разногласий, сохраняет спокойствие и выдержку, стремится контролировать собственные эмоциональные проявления. Четко и ясно формулирует свое мнение. Логично выстраивает последовательность изложения, обосновывает свою позицию.

Корпоративная компетенция 5 Открытость новому	+/-	+/-	+/-	OK 07, OK 08,
---	-----	-----	-----	---------------

Описание. Открыт новому, позитивно относится к изменениям, быстро адаптируется в незнакомой ситуации. С интересом относится к сложным задачам, стремится получить новый опыт в разных областях, легко обучается. Эффективен в ситуации изменений, быстро переключается с одного вида деятельности на другой, корректирует свои действия с учетом новых обстоятельств. Способен быстро схватывать суть, перенимать успешный опыт других, обогащать свое видение за счет альтернативных точек зрения.

Корпоративная компетенция 6 Самоменеджмент	+/-	+/-	+/-	OK 01, OK 03, OK 04, OK 06, OK 07, OK 09
--	-----	-----	-----	--

Описание: Умеет эффективно реагировать и адаптироваться на любые изменения в рабочей среде, а также органично вовлекать других в процесс изменений. Знает как планировать свою профессиональную деятельность, профессиональную подготовку. Умеет управлять временем при выполнении конкретных задач, проектов, при достижении поставленных целей.

Описание: описать содержание

Корпоративная компетенция 7 Командная работа и лидерство	+/-	+/-	+/-	OK 01, OK 04, OK 09
--	-----	-----	-----	---------------------

Описание: умеет и готов работать с людьми в контексте взаимодействия человеческого и искусственного интеллекта, объединять усилия людей и роботов. Знает нормы и правила командной работы.

Обозначения:

 – определяется работодателем

 – определяется федеральным государственным образовательным стандартом

Таблица 3 – Показатель сформированности корпоративных компетенций

Описание	Уровень развития
Выпускник демонстрирует большинство позитивных индикаторов компетенции. Уровень развития компетенции позволяет выпускнику достигать результатов во всех базовых рабочих ситуациях и в части сложных, нестандартных ситуаций.	2 Повышенный уровень***
Выпускник демонстрирует в равной степени как позитивные, так и негативные индикаторы компетенции. Уровень развития компетенции позволяет выпускнику достигать результатов только в простых, хорошо знакомых рабочих ситуациях. При усложнении задачи, столкновении с нестандартной ситуацией выпускник значительно снижает свою эффективность.	1 Базовый уровень**
Выпускник демонстрирует в большей степени негативные индикаторы компетенции. Уровень развития компетенции не позволяет выпускнику достигать результатов даже в хорошо знакомых рабочих ситуациях.	0 Начальный уровень*