ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 3B26CBC8D5AD6EE0A313F1AAE31CB08D4511F691
Владелец: Андрющенко Андрей Николаевич
Действителен: с 10.09.2021 до 10.12.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы
среднего профессионального образования
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
"Челябинский механико-технологический техникум"
по профессии
15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Утверждено приказоим директора
от 25.08.2022 года № 297

Квалификация: оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля.

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 10 мес

на базе среднего общего образования
Профиль получаемого профессионального образования:
технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности СПО	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	17	10	12	0	1	1	2	43
Всего	**17**	**10**	**12**	**0**	**1**	**1**	**2**	**43**

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (зачеты)	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час)								Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)в том числе самостоятельную работу			
				Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем							I курс			
					Нагрузка на дисциплины и МДК					По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.	Самостоятельная учебная работа	2 сем. 22 нед.	Самостоятельная учебная работа
					Всего учебных занятий	в т. ч. по учебным дисциплинам и МДК: Теоретическое обучение	в форме практической подготовки	Лабораторные и практические занятия	курсовых работ (проектов)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОПБ	**Обязательный профессиональный блок**	**1\5**	**265**	**20**	**245**	**101**	**104**	**144**	**0**	**0**	**0**	**0**	**148**	**12**	**97**	**8**
МДМ.01	**Чтение чертежей и технической документации**	**Э***	**100**	**8**	**92**	**34**	**44**	**58**	**0**	**0**	**0**	**0**	**92**	**8**	**0**	**0**
ОП.01	Техническая графика	-,-	30	4	26	12	14	14	0	0	0	0	26	4	0	0
ОП.02	Основы материаловедения	-,-	40	0	40	12	14	28	0	0	0	0	40	0	0	0
ОП.06	Технические измерения	-,-	30	4	26	10	16	16	0	0	0	0	26	4	0	0
МДМ.02	**Бережливые технологии в производстве**		**124**	**4**	**120**	**54**	**50**	**66**	**0**	**0**	**0**	**0**	**40**	**0**	**80**	**4**
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	-,3	49	0	49	37	6	12	0	0	0	0	0	0	49	0
ОП.04	Физическая культура	3,3	34	0	34	0	34	34	0	0	0	0	20	0	14	0
ОП.05	Основы бережливого производства	-,3	41	4	37	17	10	20	0	0	0	0	20	0	17	4
МДМ.03	**Финансовая грамотность современных специалистов**	**-,3**	**41**	**8**	**33**	**13**	**10**	**20**	**0**	**0**	**0**	**0**	**16**	**4**	**17**	**4**
ОП.07	Основы финансовой грамотности, предпринимательства	-,3	41	8	33	13	10	20	0	0	0	0	16	4	17	4
П.00	Профессиональный цикл	**6\13**	**1175**	**24**	**1115**	**129**	**932**	**194**	**0**	**792**	**12**	**24**	**440**	**12**	**675**	**12**
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**6\13**	**1175**	**24**	**1115**	**129**	**932**	**194**	**0**	**792**	**12**	**24**	**440**	**12**	**675**	**12**
ПМ.01	**Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, Фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям**	**Э(кв)**	**316**	**6**	**310**	**40**	**241**	**54**	**0**	**216**	**0**	**0**	**310**	**6**	**0**	**0**
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках	-,3	100	6	94	40	25	54	0	0	0	0	94	6	0	0

УП.01	Учебная практика	-,з	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	108	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	-,з	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	108	0	0	0
ПМ.02	**Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением**	**Э(кв)**	**224**	**6**	**218**	**24**	**169**	**50**	**0**	**144**	**0**	**0**	**110**	**6**	**108**	**0**
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	з	80	6	74	24	25	50	0	0	0	0	74	6	0	0
УП.02	Учебная практика	-,з	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	36	0	36	0
ПП.02	Производственная практика	-,з	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	72	0
ПМ.03	**Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**	**Э(кв)**	**351**	**4**	**331**	**29**	**302**	**50**	**0**	**252**	**4**	**12**	**20**	**0**	**311**	**4**
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением	-,Э	99	4	79	29	50	50	0	0	4	12	20	0	59	4
УП.03	Учебная практика	-,з	108	0	108	0	108	0	0	108	**0**	**0**	0	0	108	0
ПП.03	Производственная практика	-,з	144	0	144	0	144	0	0	144	**0**	**0**	0	0	144	0
ДПБ	**Дополнительный профессиональный блок (работодатель)**	2/5	284	8	256	36	220	40	0	180	**8**	**12**	0	0	256	8
ПМ.04	**Изготовление деталей на пятиосевом станке с программным управлением**	**Э(кв)**	200	4	182	18	164	20	0	144	6	8	0	0	182	4
МДК.04.01	**Технология изготовления деталей на пятиосевом станке с программным управлением**	-,з	56	4	38	18	20	20	0	0	**6**	**8**	0	0	38	4
УП.04	**Учебная практика**	-,з	36	0	36	0	36	0	0	36	**0**	**0**	0	0	36	
ПП.04	**Производственная практика**	-,з	108	0	108	0	108	0	0	108	**0**	**0**	0	0	108	
ПМ.05	**Цифровая экономика в профессиональной деятельности**	**Э(кв)**	**84**	**4**	**74**	**18**	**56**	**20**	**0**	**36**	**2**	**4**	**0**	**0**	**74**	**4**
МДК.05.01	**Цифровая экономика в машиностроительной отрасли**	-,з	48	4	38	18	20	20	0	0	2	4	0	0	38	4
УП.05	**Учебная практика**	-,з	36	0	36	0	36	0	0	36	**0**	**0**	0	0	36	
	итого	**7\18**	**1440**	**44**	**1360**	**230**	**1036**	**338**	**0**	**792**	**12**	**24**	**588**	**24**	**772**	**20**
	Промежуточная аттестация		**0**												**36**	
ГИА	Государственная итоговая аттестация		**36**													
	Общий объем образовательной программы		**1476**													

Государственная итоговая аттестация в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена	**Всего**	дисциплин и МДК	336	24	232	20
		учебной практики	144	0	216	0
		производств. практики	108	0	324	0
		экзаменов	2	0	5	0
		зачетов (с оценкой)	4	0	12	0
		зачетов (физическая культура)	1	0	1	0