

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы
среднего профессионального образования
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
"Челябинский механико-технологический техникум"
по профессии
15.01.32 Оператор станков с программным управлением
ФП Профессиналитет (ООО "ДСТ-УРАЛ")

Утверждаю
Директор ГБПОУ «ЧМТТ»
А.Н. Андриюченко
приказ № _____
« ____ » _____ 2023 г

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная преддипломная	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	39	1	0	0	1	-	11
II курс	17	7	14	0	2	1	2
Всего	56	8	14	0	3	1	13

Квалификация: оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля.

Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 1 года 10 мес на базе основного общего образования технического

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час)										Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр) в том числе самостоятельную работу											
				Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем										I курс				II курс						
					Нагрузка на дисциплины и МДК					в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК					По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем.	Самостоятельная работа	2 сем.	Самостоятельная работа	3 сем.	Самостоятельная учебная работа	4 сем.	Самостоятельная учебная работа
					Всего учебных занятий	Теоретическое обучение	в форме практики	Лабораторные и торные работы	Практикумов курсовых работ (шпрос)	17	23	16	22												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
0.00	Общеобразовательный цикл	5\8\4	1476	0	1404	564	366	840	0	0	53	19	544	0	594	0	266	0	0	0					
0УДБ.00	Общепрофессиональные учебные дисциплины (общие и по выбору) базовые	1\5\4	807	0	795	350	87	445	0	0	8	4	289	0	352	0	154	0	0	0					
0УДБ.01	Русский язык.	-,-,-Э**	118	0	106	53	8	53	0	0	8	4	34	0	44	0	28	0	0	0					
0УДБ.02	Литература	-,-,-Э**	106	0	106	44	9	62	0	0	0	0	34	0	44	0	28	0	0	0					
0УДБ.03	География	-,-,-3*	67	0	67	37	32	30	0	0	0	0	17	0	22	0	28	0	0	0					
0УДБ.04	Иностранный язык	-,-,-3	123	0	123	0	3	123	0	0	0	0	51	0	44	0	28	0	0	0					
0УДБ.05	История	-,-,-3*	106	0	106	86	4	20	0	0	0	0	34	0	44	0	28	0	0	0					
0УДБ.06	Физическая культура	3\3	78	0	78	8	11	70	0	0	0	0	34	0	44	0	0	0	0	0					
0УДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-,-,-3	56	0	56	42	6	14	0	0	0	0	34	0	22	0	0	0	0	0					
0УДБ.08	Химия	-,-,-3	53	0	53	39	5	14	0	0	0	0	17	0	22	0	14	0	0	0					
0УДБ.09	Обществознание	-,-,-3	39	0	39	12	4	27	0	0	0	0	17	0	22	0	0	0	0	0					
0УДБ.10	Биология	-,-,-3*	61	0	61	29	5	32	0	0	0	0	17	0	44	0	0	0	0	0					
0УДП.00	Общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору) профильные	3\2\0	539	0	497	214	167	283	0	0	29	13	187	0	198	0	112	0	0	0					
0УДП.01	Математика	-,-,-,-Э	202	0	190	66	80	124	0	0	7	5	68	0	66	0	56	0	0	0					
	ИИ		39	0	39	0	39	39	0	0	0	0	17	0	22	0	0	0	0	0					
0УДП.02	Информатика	-,-,-Э	135	0	117	57	24	60	0	0	14	4	51	0	66	0	0	0	0	0					
0УДП.03	Физика	-,-,-,-Э	163	0	151	91	24	60	0	0	8	4	51	0	44	0	56	0	0	0					
УДД(ЭК)00	Дополнительные (элективные) дисциплины по выбору	1\1\0	130	0	112	0	112	112	0	0	16	2	68	0	44	0	0	0	0	0					
УДД(ЭК)01	Инженерное проектирование в форме индивидуального проекта/ Основы компьютерной графики в форме индивидуального проекта	-,-,-Э	79	0	61	0	61	61	0	0	16	2	17	0	44	0	0	0	0	0					
УДД(ЭК)02	Черчение	-,-,-3	51	0	51	0	51	51	0	0	0	0	51	0	0	0	0	0	0	0					
0ПБ	Основной профессиональный блок	1\4\2	241	10	231	46	185	185	0	0	0	0	47	4	86	2	80	4	18	0					
МДМ.01	Чтение чертежей и технической документации	1\2\0	139	6	133	22	111	111	0	0	0	0	47	4	86	2	0	0	0	0					
ОП.01	Технические измерения	-,-,-3	34	4	30	8	22	22	0	0	0	0	30	4	0	0	0	0	0	0					
ОП.02	Техническая графика	3	44	2	42	6	36	36	0	0	0	0	0	0	42	2	0	0	0	0					
ОП.03	Основы материаловедения	-,-,-Э	61	0	61	8	53	53	0	0	0	0	17	0	44	0	0	0	0	0					
МДМ.02	Бережливые технологии в производстве	0\2\2	102	4	98	24	74	74	0	0	0	0	0	0	0	0	80	4	18	0					
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	-,-,-,-,-3	36	0	36	20	16	16	0	0	0	0	0	0	0	0	28	0	8	0					
ОП.05	Физическая культура	-,-,-,-3,3	34	0	34	0	34	34	0	0	0	0	0	0	0	0	28	0	6	0					
ОП.06	Основы бережливого производства	-,-,-,-3*	32	4	28	4	24	24	0	0	0	0	0	0	0	0	24	4	4	0					
П.00	Основной профессиональный цикл	4\8\1	1199	26	1173	100	1037	245	0	792	20	16	17	0	136	10	216	10	768	6					
ПМ.00	Профессиональные модули	3\6\1	969	24	917	90	827	215	0	612	16	12	17	0	136	10	180	10	584	4					

106
106
67
123
106
78
56
53
39
61
497
190
39
117
151
112
61
51
231
133
30
42
61
98
36
34
28
345
305

ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, Фрезерных, копровальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Э	271	6	257	20	237	57	0	180	4	4	17	0	96	6	36	0	108	0	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках	-,3	91	6	77	20	57	57	0	0	4	4	17	0	60	6	0	0	0	0	
УП.01	Учебная практика	-,3	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	36	0	36	0	0	0	
ПП.01	Производственная практика	-,3**	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0	
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Э	220	12	200	30	170	62	0	108	4	4	0	0	40	4	38	4	122	4	
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	-,3	112	12	92	30	62	62	0	0	4	4	0	0	40	4	38	4	14	4	
УП.02	Учебная практика	-,3	36	0	36	0	36	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	
ПП.02	Производственная практика	-,3**	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0	
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Кв. Э	478	6	460	40	420	96	0	324	8	4	0	0	0	0	106	6	354	0	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением	-,3*	154	6	136	40	96	96	0	0	8	4	0	0	0	0	106	6	30	0	
УП.03	Учебная практика	-,3	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0	
ПП.03	Производственная практика	-,3**	216	0	216	0	216	0	0	216	0	0	0	0	0	0	0	0	216	0	
	Дополнительный профессиональный цикл (работодатель)	1/2(0)	230	2	220	10	210	30	0	180	4	4	0	0	0	0	36	0	184	2	
ПМ.04	Изготовление деталей на пятиосевом станке с программным управлением	Э(М)	230	2	220	10	210	30	0	180	4	4	0	0	0	0	36	0	184	2	
МДК.04.01	Технология изготовления деталей на пятиосевом станке с программным управлением	-,3	50	2	40	10	30	30	0	0	4	4	0	0	0	0	0	0	40	2	
УП.04	Учебная практика	-,3	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	36	0	36	0	
ПП.04	Производственная практика	-,3**	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0	
	Всего	10/20/7	2916	36	2772	710	1588	1270	0	792	73	35	608	4	816	12	562	14	786	6	
	Промежуточная аттестация		0												36		36		36		
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36							792											
	Общий объем образовательной программы		2952																		
			дисциплин и МДК										608	4	780	12	490	14	102	6	
Государственная итоговая аттестация в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена			учебной практики										0	0	36	0	72	0	180	0	
			производств. практики										0	0	0	0	0	0	0	504	0
			экзаменов										0	0	3	0	3	0	4	0	
			зачетов (с оценкой)										2	0	8	0	2	0	8	0	
			зачетов										1	0	1	0	3	0	2	0	

3* зачет без оценки

3** объединенный несколько дисциплин

1 курс

инф

14к

4э

ЭК 01

16к

2э

2 курс

рус

8к

4э

мат

7к

5э

физ

8к

4э

3 курс

ПМ 1

4к

4э

ПМ 2

4к

4э

ПМ 3

8к

4э

ПМ 4

4к

4э

77

77

0

0

92

92

0

0

136

136

0

0

40

40

40

0

2808

108

0

2016

288

504

10

20

7