

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы
среднего профессионального образования
Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
"Челябинский механико-технологический техникум"
по профессии
15.01.32 Оператор станков с программным управлением
ФП Проект Профессионалитет АО "КОНАР"

Утверждаю
Директор ГБПОУ «ЧМТТ»
_____ А.Н. Андрущенко
приказ № _____
« ____ » _____ 2023 г

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности СПО	преддипломная				
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	1	0	0	1	-	11	52
II курс	17	7	14	0	2	1	2	43
Всего	56	8	14	0	3	1	13	95

Квалификация: оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля.

Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 1 года 10 мес на базе основного общего образования технологический (технический)

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час)									Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час, в семестр) в том числе самостоятельную работу							
				Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем						I курс				II курс					
					Нагрузка на дисциплины и МДК в т. ч. по учебным дисциплинам и МДК						1 сем.	Самостоятельная работа	2 сем.	Самостоятельная работа	3 сем.	Самостоятельная учебная работа	4 сем.	Самостоятельная учебная работа		
					Всего учебных занятий	Теоретическое обучение	в форме практической подготовки	Лабораторные и практические занятия	курсовых работ (проектов)	По практике производственной и учебной									Консультации	Промежуточная аттестация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
О.00	Общеобразовательный цикл	5\8\4	1476	0	1404	577	425	827	0	0	53	19	544	0	594	0	266	0	0	0
ОУДБ.00	Общепрофессиональные учебные дисциплины (общие и по выбору) базовые	1\5\4	807	0	795	363	87	432	0	0	8	4	289	0	352	0	154	0	0	0
0УДБ.01	Русский язык.	-,-,Э**	118	0	106	53	8	53	0	0	8	4	34	0	44	0	28	0	0	0
0УДБ.02	Литература	-,-,Э**	106	0	106	44	9	62	0	0	0	0	34	0	44	0	28	0	0	0
0УДБ.03	География	-,-,3*	67	0	67	37	32	30	0	0	0	0	17	0	22	0	28	0	0	0
0УДБ.04	Иностранный язык	-,-,3	123	0	123	0	3	123	0	0	0	0	51	0	44	0	28	0	0	0
0УДБ.05	История	-,-,3*	106	0	106	86	4	20	0	0	0	0	34	0	44	0	28	0	0	0
0УДБ.06	Физическая культура	3,3	78	0	78	8	11	70	0	0	0	0	34	0	44	0	0	0	0	0
0УДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-,3	56	0	56	42	6	14	0	0	0	0	34	0	22	0	0	0	0	0
0УДБ.08	Химия	-,-,3	53	0	53	39	5	14	0	0	0	0	17	0	22	0	14	0	0	0
0УДБ.09	Обществознание	-,-,3	39	0	39	25	4	14	0	0	0	0	17	0	22	0	0	0	0	0
0УДБ.10	Биология	-,3*	61	0	61	29	5	32	0	0	0	0	17	0	44	0	0	0	0	0
0УДП.00	Общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору) профильного цикла	3\2\0	539	0	497	214	226	283	0	0	29	13	187	0	198	0	112	0	0	0
0УДП.01	Математика	-,3,Э	202	0	190	66	80	124	0	0	7	5	68	0	66	0	56	0	0	0
	ИИ		39	0	39	0	39	39	0	0	0	0	17	0	22	0	0	0	0	0
0УДП.02	Информатика	-,Э	135	0	117	57	47	60	0	0	14	4	51	0	66	0	0	0	0	0
0УДП.03	Физика	-,3,Э	163	0	151	91	60	60	0	0	8	4	51	0	44	0	56	0	0	0
УДД(ЭК).00	Дополнительные (элективные) дисциплины по выбору	1\1\0	130	0	112	0	112	112	0	0	16	2	68	0	44	0	0	0	0	0
УДД(ЭК).01	Инженерное проектирование в форме индивидуального проекта\ Основы компьютерной графики в форме индивидуального проекта	-,Э	79	0	61	0	61	61	0	0	16	2	17	0	44	0	0	0	0	0
УДД(ЭК).02	Основы черчения	3	51	0	51	0	51	51	0	0	0	0	51	0	0	0	0	0	0	0
ОПБ	Основной профессиональный блок	1\4\3	296	12	284	65	219	219	0	0	0	0	64	4	122	4	80	4	18	0
МДМ.01	Чтение чертежей и технической документации	1\1\0	156	6	150	33	117	117	0	0	0	0	64	4	86	2	0	0	0	0
ОП.01	Технические измерения	3	34	4	30	8	22	22	0	0	0	0	30	4	0	0	0	0	0	0
ОП.02	Техническая графика	-,Э**	44	2	42	8	34	34	0	0	0	0	0	0	42	2	0	0	0	0
ОП.03	Основы материаловедения	-,Э**	39	0	39	8	31	31	0	0	0	0	17	0	22	0	0	0	0	0

ОП.04	Процессы формообразования и инструменты	-,-3**	39	0	39	9	30	30	0	0	0	0	17	0	22	0	0	0	0					
МДМ.02	Бережливые технологии в производстве	0 3 3	140	6	134	32	102	102	0	0	0	0	0	0	36	2	80	4	18					
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности	-,-,-3	36	0	36	20	16	16	0	0	0	0	0	0	0	0	28	0	8					
ОП.06	Охрана труда	-,-3	22	0	22	8	14	14	0	0	0	0	0	0	22	0	0	0	0					
ОП.07	Основы бережливого производства	-,-,-3*	32	4	28	4	24	24	0	0	0	0	0	0	0	0	24	4	4					
ОП.09	Карьерное моделирование	-,-3*	16	2	14	0	14	14	0	0	0	0	0	0	14	2	0	0	0					
ОП.08	Физическая культура	-,-,-3,3	34	0	34	0	34	34	0	0	0	0	0	0	0	0	28	0	6					
П.00	Основной профессиональный цикл	4 7 2	1144	22	1086	102	984	192	0	792	20	16	0	0	102	6	216	10	768					
ПМ.00	Профессиональные модули	3 6 1	986	20	938	90	848	164	0	684	16	12	0	0	102	6	216	10	620					
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида	Э	324	6	310	20	290	74	0	216	4	4	0	0	102	6	64	0	144					
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках	-,-3	108	6	94	20	74	74	0	0	4	4	0	0	66	6	28	0	0					
УП.01	Учебная практика	-,-,-3	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	36	0	36	0	36					
ПП.01	Производственная практика	-,-,-,-3**	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108					
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым	Э	226	8	210	30	180	36	0	144	4	4	0	0	0	0	88	4	122					
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с	-,-,-,-3	82	8	66	30	36	36	0	0	4	4	0	0	0	0	52	4	14					
УП.02	Учебная практика	-,-,-,-3	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	36	0	36					
ПП.02	Производственная практика	-,-,-,-3**	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72					
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным	Кв. Э	436	6	418	40	378	54	0	324	8	4	0	0	0	0	64	6	354					
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с	-,-,-,-3*	112	6	94	40	54	54	0	0	8	4	0	0	0	0	64	6	30					
УП.03	Учебная практика	-,-,-,-3	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72					
ПП.03	Производственная практика	-,-,-,-3**	252	0	252	0	252	0	0	252	0	0	0	0	0	0	0	0	252					
ДПЦ	Дополнительный профессиональный цикл (работодатель) АО "КОНАР"	1 1 1	158	2	148	12	136	28	0	108	4	4	0	0	0	0	0	0	148					
ПМ.04	Изготовление деталей на многоосевых обрабатывающих центрах	Э(М)	158	2	148	12	136	28	0	108	4	4	0	0	0	0	0	0	148					
МДК.04.01	Технология изготовления деталей на многоосевых обрабатывающих	-,-,-,-3*	50	2	40	12	28	28	0	0	4	4	0	0	0	0	0	0	40					
УП.04	Учебная практика	-,-,-,-3	36	0	36	0	36	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36					
ПП.04	Производственная практика	-,-,-,-3**	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72					
	Всего	10/19/9	2916	34	2774	744	1628	1238	0	792	73	35	608	4	818	10	562	14	786					
	Промежуточная аттестация		0												36		36		36					
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36							792														
	Общий объем образовательной программы		2952																					
Государственная итоговая аттестация в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена			Всего										дисциплин и МДК				612	0	792	0	504	0	108	0
													учебной практики				0	0	36	0	72	0	180	0
													производств. практики				0	0	0	0	0	0	504	0
													экзаменов				0	0	3	0	3	0	4	0
													зачетов (с оценкой)				2	0	6	0	4	0	7	0
													зачетов				1	0	2	0	3	0	3	0

2808
108
0
0
2016
288
504
10
19
9

3* зачет без оценки

3** объединенный несколько дисциплин

1 курс

инф 14к 4э
ЭК 01 16к 2э

2 курс

рус 8к 4э
мат 7к 5э
физ 8к 4э

3 курс

ПМ 1 4к 4э
ПМ 2 4к 4э
ПМ 3 8к 4э
ПМ 4 4к 4э