УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Утвержден приказом директора от 25.08.2022 года № 297

ГБПОУ "Челябинский механико-технологический техникум"

по программе среднего профессионального образования (программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Квалиф

икация:

Форма обучения очная Нормативный срок обучения - 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования

образования- технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

| | | кдисциплинарным курсам Учебная Производст Промежуточн Государствен Каникулы | | | | | | |
|----------|--|---|------------|-------------|--------------|----------|-----------|--|
| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная | Производст | Промежуточн | Государствен | Каникулы | Всего (по | |
| | | | | | | | | |
| 1 курс | 39 | 2 | 0 | 0 | 0 | 11 | 52 | |
| II курс | 30 | 3 | 5 | 3 | 0 | 11 | 52 | |
| III курс | 5 | 13 | 19 | 1 | 3 | 2 | 43 | |
| Reero | 74 | 18 | 24 | 4 | 3 | 24 | 147 | |

Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в состав Учебная нагрузка обучающихся (час) профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)в том числе самостоятельную работу Учебная нагрузка обучающегося І курс 2 курс 3 курс Инде Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик аудиторная 2 сем. 6 сем. Самостоятель работа 3 сем. 5 сем. **Таксимальная** нед. нел. нед. нел. нел. 0.00 5\11\2 Общеобразовательный цикл ОУДБ.00 Общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору) базовые 1\8\2 0УДБ.01 Русский язык. €,-,-, 0УДБ.02 Литература -,-,-,ДЗ 0УДБ.03 Родная литература -,ДЗ 0УДБ.04 -,-,-,ДЗ Иностранный язык 0УДБ.05 -,-,-,ДЗ 0УДБ.06 3,3,Д3 Физическая культура 0УДБ.07 Основы безопасности жизнедеятельности -,-,-,ДЗ 0УДБ.08 -,-,ДЗ Астрономия 0УДБ.09 Обществознание -,-,-,ДЗ 0УДП.00 Общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору) профильные 3\2\0 0УДП.10 -,Д3,-,Э Математика 0УДП.11 Информатика, в том числе выполнение индивидуального проекта -,Э

| 0УДП.12 | Физика | -,Д3,-,Э | 355 | 22 | 118 | 237 | 64 | 0 | 51 | 66 | 48 | 72 | 0 | 0 |
|----------------------------|---|-----------------------|------------|-----------------|------------|------------|-----------------|-----------------------|----------|-----------|-----------|-----------|------------|----------|
| УДД.(ЭК.)00 | Дополнительные (элективные) дисциплины по выбору | 1\1\0 | 168 | 84 | 56 | 112 | 108 | 0 | 68 | 44 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| удд.(ЭК.) 00 | дополнительные (элективные) дисциплины по выоору | 1/1/0 | 100 | 04 | 30 | 112 | 100 | U | Uo | | U | U | U | U |
| УДД.(ЭК.)01 | Инженерное проектирование, в форме индивидуального проекта\ Химия, в профессиональной деятельности, в форме индивидуального проекта | -,Э | 84 | 54 | 28 | 56 | 54 | 0 | 34 | 22 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| УДД.(ЭК.)02 | Прикладная физика | ДЗ | 84 | 30 | 28 | 56 | 54 | 0 | 34 | 22 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 1\1\2 | 275 | 142 | 92 | 183 | 142 | 0 | 34 | 66 | 0 | 48 | 35 | 0 |
| МДМ. 01 ОП.01.01 | Технические требования к чертежам и деталям | -,Э | 150 33 | 86 20 | 50 11 | 100 22 | 86 20 | 0 | 0 | 66 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.01.01 | Основы инженерной графики Основы электротехники | -,- | 33 | 18 | 11 | 22 | 18 | 0 | 0 | 22 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.01.02 | Основы электрогехники Основы материаловедения | -,- | 33 | 18 | 11 | 22 | 18 | 0 | 0 | 22 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОП.01.04 | Допуски и технические измерения | -,- | 51 | 30 | 17 | 34 | 30 | 0 | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | Общие требования к обеспечению производственного процесса и жизнедеятельности в | | | | | | | | | | | | | |
| МДМ.02 | обществе | 0\1\2 | 125 | 56 | 42 | 83 | 56 | 0 | 0 | 0 | 0 | 48 | 35 | 0 |
| ОП.02.05 | Основы экономики и финансовой грамотности | -,-,-,3 | 36 | 10 | 12 | 24 | 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 24 | 0 | 0 |
| ОП.02.07 | Безопасность жизнедеятельности | -,-,-,ДЗ | 53 | 30 | 18 | 35 | 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 35 | 0 |
| ОП.02.08 | Бережливые технологии в сварочном производстве | -,-,-,3 | 36 | 16 | 12 | 24 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 | 24 | 0 | 0 |
| П.00 | Профессиональный цикл | 8\12\3 | 2156 | 1795 | 215 | 1941 | 241 | 1512 | 17 | 160 | 204 | 263 | 577 | 720 |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 8\11\2 | 2087 | 1772 | 192 | 1895 | 241 | 1512 | 17 | 160 | 204 | 227 | 567 | 720 |
| ПМ.01 | Подготовительно - сврочные работы и контроль качества сварных швов после сварки | Э | 482 | 360 | 65 | 417 | 53 | 288 | 17 | 160 | 168 | 72 | 0 | 0 |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование | ДЗ | 26 | 12 | 9 | 17 | 5 | 0 | 17 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций | ÷6,- | 66 | 20 | 22 | 44 | 20 | 0 | 0 | 44 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК. 01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой | -,-,3 | 69 | 24 | 23 | 46 | 22 | 0 | 0 | 22 | 24 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений | -,Э* | 33 | 16 | 11 | 22 | 6 | 0 | 0 | 22 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| УП.01 | Учебная практика | -,-,ДЗ | 108 | 108 | 0 | 108 | 0 | 108 | 0 | 72 | 36 | 0 | 0 | 0 |
| ПП.01 | Производственная практика | -,-,-,ДЗ | 180 | 180 | 0 | 180 | 0 | 180 | 0 | 0 | 108 | 72 | 0 | 0 |
| ПМ.02 | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | Кв. Э | 504 | 444 | 36 | 468 | 48 | 396 | 0 | 0 | 36 | 72 | 144 | 216 |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | -,-,-,ДЗ | 108 | 48 | 36 | 72 | 48 | 0 | 0 | 0 | 36 | 36 | 0 | 0 |
| УП.02 | Учебная практика | -,-,-,ДЗ | 180 | 180 | 0 | 180 | 0 | 180 | 0 | 0 | 0 | 36 | 144 | 0 |
| ПП.02 | Производственная практика | -,-,-,-,ДЗ | 216 | 216 | 0 | 216 | 0 | 216 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 216 |
| ПМ.04 | Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением | Кв. Э | 431 | 394 | 24 | 407 | 34 | 360 | 0 | 0 | 0 | 83 | 108 | 216 |
| МДК.04.01 | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | -,-,-,Э | 71 | 34 | 24 | 47 | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 47 | 0 | 0 |
| УП.04 | Учебная практика | -,-,-,ДЗ | 144 | 144 | 0 | 144 | 0 | 144 | 0 | 0 | 0 | 36 | 108 | |
| ПП.04 | Производственная практика | -,-,-,-,ДЗ | 216 | 216 | 0 | 216 | 0 | 216 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 216 |
| ПМ. 08 | Роботизированная сварка | Э | 582 | 512 | 50 | 532 | 80 | 432 | 0 | 0 | 0 | 0 | 280 | 252 |
| МДК.08.01 | Техника и технология роботизированной сварки | -,-,-,-,3* | 67 | 36 | 22 | 45 | 36 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 45 | 0 |
| МДК.08.02 | Технология разработки управляющих программ для роботизированного сварочного оборудования | -,-,-,-,9* | 83 | 44 | 28 | 55 | 44 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 55 | 0 |
| УП.08 | Учебная практика | -,-,-,ДЗ | 180 | 180 | 0 | 180 | 0 | 180 | 0 | 0 | 0 | 0 | 180 | 0 |
| ПП.08 | Производственная практика | -,-,-,-,ДЗ | 252 | 252 | 0 | 252 | 0 | 252 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 252 |
| ПМ.09 | Цифровая экономика в профессиональной деятельности | Э | 88 | 62 | 17 | 71 | 26 | 36 | 0 | 0 | 0 | 0 | 35 | 36 |
| МДК.09.01 | Основные вопросы цифровой экономики на производстве | -,-,-,-,3 | 52 | 26 | 17 | 35 | 26 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 35 | 0 |
| УП.09 | Учебная практика | -,-,-,-,ДЗ | 36 | 36 | 0 | 36 | 0 | 36 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 36 |
| ФК.ОО | Физическая культура Всего | -,-,-,3,ДЗ 14\24\7 | 69 5508 | 23 2103 | 23 1332 | 46 4176 | 0 1341 | 0 1512 | 0 612 | 0 864 | 0 576 | 36 792 | 10 612 | 720 |
| ГИА | Государственная итоговая аттестация | 14/24// | 3308 | 2103 | 1332 | 41/0 | 1341 | 1312 | 012 | 004 | 370 | 132 | 012 | 3 недели |
| | всего | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | дисципли | | 612 | 792 72 | 432 36 | 648 72 | 180 432 | 36 |
| | | | | | | 2 | учебной п | рактики твенной пр | 0 | | 108 | 72 | 432 | |
| | | | | | | Всего | экзаменов | | 0 | | 0 | 5 | 1 | |
| Ī | | | | | | | дифф.заче | | 1 | 4 | 3 | 7 | 5 | 4 |