

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**ГПОУ "Челябинский механико-технологический техникум"**  
**основной образовательной программы (СПСЭЗ)**  
**по специальности 15.02.08, Технология машиностроения**

Формы обучения: очная  
 Классификация: техника  
 Продолжительный срок обучения: 3 года 10 месяцев



1. Средние данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Самостоятельное обучение	учебная практика	профилобучающие практики		экзаменационная сессия	государственный итоговый аттестация	каникулы	Всего
			по профилю специальности	продолжительности				
1 курс	28	3	4	0	6			37
2 курс	35	0	0	0	6			41
3 курс	31	2	3	0	6			42
4 курс	10	7	8	4	6			35
Всего	104	12	15	4	24			199

Индекс	Наименование навыков, компетенций, профессиональных модулей, ДЛГ, предметов	Формы промежуточной аттестации	максимальная учебная нагрузка (час)	самостоятельная работа	Обязательная при очной форме обучения	Учебная нагрузка обучающихся (час)										Всего	
						Обязательная аудиторная нагрузка		в том числе		1 курс		2 курс		3 курс			4 курс
						всего занятий	лекции	семинары	курсовых работ (проекты)	семинары	лабор и прак занятия	контрольные работы	семинары	лабор и прак занятия	контрольные работы		
ИТСЭ.00	Общий учебный и социальный-экономический инкс	5/4	642	596	48	20	20	0	11	8	1	1	7	8	1	1	1
ИТСЭ.01	Основы философии	---, ЛЗ	72	64	8	6	2	0	1	2							
ИТСЭ.02	История	ЛЗ	72	62	10	8	2	0	8	2							
ИТСЭ.03	Иностранный язык	3.3, 3.13	249	223	26	4	22	0	1	6	1	1	1	6	1	1	1
ИТСЭ.04	Физическая культура	3.3, ЛЗ	249	247	2	2	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0
И.000	Математический и общий естественнонаучный	0/1/1	192	170	22	6	16	0	5	16	0	0	0	0	0	0	0
И.001	Математика	Э	96	86	10	2	8	0	2	8	0	0	0	0	0	0	0
И.002	Информатика	ЛЗ	96	84	12	4	8	0	4	8	0	0	0	0	0	0	0
И.00.	Профессиональный инкс	0/21/10	4512	3940	572	212	309	51	55	64	7	55	98	4	49	96	3
И.00	Общепрофессиональные дисциплины	0/1/1/4	1791	1572	219	97	126	6	34	46	6	36	60	3	10	26	2
И.01	Измерения графика	---, ЛЗ	144	110	34	2	32		16	1	0	8					
И.02	Компьютерная графика	---, ЛЗ	139	123	16	2	14		6	1	0	8					
И.03	Техническая механика	---, Э	234	218	156	16	2	2	2	8	1	0	8				
И.04	Материаловедение	ЛЗ	72	62	10	6	4		4	1	0	6					
И.05	Матриалогия, сталлеруды и сертификация	ЛЗ	120	106	14	10	4		4	1	0	6					
И.06	Процессы формообразования	Э	96	86	10	6	4		4	1	0	6					
И.07	Технологическое оборудование	ЛЗ	96	86	10	6	4		4	1	0	6					
И.08	Технология машиностроения	---, Э	171	149	22	14	8		0	0	0	14	8	1			
И.09	Технологическая оптика	---, ЛЗ	72	60	12	6	6		0	0	0	14	8	1			
И.10	Программирование для автоматизированного оборудования	---, Э	135	119	16	2	14		0	0	0	10	10	1			
И.11	Технологическая технология в профессиональной деятельности	---, ЛЗ	162	148	14	2	12		0	0	0	0	6				

	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	---,13	108	92	72	16	4	6	6										
ОП.12	Охрана труда	---,13	48	36	32	12	10	2	2										
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	---,13	102	94	68	8	6	2	2										
ОП.15	Перспективные направления развития технологий машиностроения	---,13	92	83	61	9	9	0	0										
ПМ.00	Профессиональные модули	0/1/0/6	2721	2368	2138	353	125	183	45	21	18	1	19	38	1	39	70	1	46
ПМ.01	Работа технологических процессов изготовления деталей машин	Э	690	540	520	150	48	77	25	40	0	0	19	38	1	29	64	0	0
П.1.К.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	---,13	306	223	204	83	27	31	25										
П.1.К.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования и машиностроения	---,13	204	137	136	67	21	46					19	38	1	2	8		
УП.01	Учебная практика	---,13	72	72	72	0													
ПП.01	Производственная практика	---,13	108	108	108	0													
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Э	450	408	360	42	24	18	0	0	0	0	0	0	0	10	6	1	14
М.1.К.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	---,13	270	228	180	42	24	18					0	0	0	10	6	1	14
УП.02	Учебная практика	---,13	72	72	72														
ПП.02	Производственная практика	---,13	108	108	108														
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и реализации технологических процессов изготовления деталей	Э	837	727	654	110	28	62	20	0	0	0	0	0	0	10	6	1	28
М.1.К.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	---,13	405	325	270	80	14	46	20										
М.1.К.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	---,13	144	114	96	30	14	16											
УП.03	Учебная практика	---,13	108	108	108														
ПП.03	Производственная практика	---,13	180	180	180														
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Э	564	525	460	39	21	18	0	21	18	1	0	0	0	10	6	1	14
М.1.К.04.01	Выполнение работ по профессии "Слесарник широкого профиля"	---,Э	312	273	208	39	21	18		21	18	1	0	0	0	10	6	1	14
УП.04	Учебная практика	-	108	108	108														
ПП.04	Производственная практика	13	144	144	144														
ПМ.05	Основы предпринимательства и трудоустройства на работу	Э	180	168	144	12	4	8	0	0	0	0	0	0	0	10	6	1	14
М.1.К.15.01	Специальность поезда, трудоустройство	---,13	54	48	36	6	2	4											
М.1.К.15.02	Основы предпринимательства, открытие собственного дела	---,13	54	48	36	6	2	4											
П.05	Учебная практика	---,13	72	72	72														
ПП	Производственная практика	5/26/11																	
ПА	Будущая деятельность																		
	Всего	5346	4706	3888	640	238	351	51	72	88	8	56	104	5	56	104	4	54	
	документации на учебную группу из расчета 4 часа на одного студента обучающегося	Личный проект ( работа)																	
	документации учебного проекта ( работы) 6 месяцев	Всего																	
	длительности проекта (работы) 2 месяцев	Всего																	
	документации на учебную группу из расчета 4 часа на одного студента обучающегося	Личный проект ( работа)																	
	документации учебного проекта ( работы) 6 месяцев	Всего																	
	длительности проекта (работы) 2 месяцев	Всего																	
	документации на учебную группу из расчета 4 часа на одного студента обучающегося	Личный проект ( работа)																	
	документации учебного проекта ( работы) 6 месяцев	Всего																	
	длительности проекта (работы) 2 месяцев	Всего																	

## . Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО

№	Наименование	№	Наименование
	<b>Кабинеты</b>		<b>Лаборатории</b>
1.	русского языка и литературы	1	информационных технологий в профессиональной деятельности
2.	иностранного языка	2	материаловедения
3.	социально-экономических дисциплин и менеджмента	3	процессов формообразования и инструментов
4.	математики	4	технологического оборудования и оснастки
5.	информатики	5	технической механики
6.	инженерной графики	6	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
7.	экономики отрасли и менеджмента	7	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8.	естественно-научных дисциплин		
9.	физики		<b>Спортивный комплекс</b>
10.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда	1	спортивный зал
11.	метрологии и стандартизации	2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
12.	технологии машиностроения	3	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	<b>Мастерские</b>		<b>Залы</b>
1	слесарная	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	механическая	2	актовый зал
3	участок станков с ЧПУ		

### 4.1 Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** разработан на основе Закона «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29 декабря 2012 года (с изменениями и дополнениями), приказов Минобрнауки России: №1199 от 29 октября 2013 года «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями), №464 от 14 июня 2013г. «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями), от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями), Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 года, зарегистрированного в Минюсте России (рег. №33204 от 22 июля 2014 года). Технического описания компетенции WSR "Полимеханика и автоматика", "Токарные работы на станках с ЧПУ", "Фрезерные работы на станках с ЧПУ", "Работы на универсальных токарных станках". Устава ГБПОУ "Челябинский механико-технологический техникум»

### Организация учебного процесса и режима занятий.

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по заочной форме обучения на базе среднего общего образования увеличен на один год по сравнению с очной формой обучения и составляет 3 года 10 месяцев. Начало учебного года устанавливается не позднее 1 октября, окончание учебного года определяется учебным планом и графиком учебного процесса.

Возможна сетевая форма реализации программы подготовки специалистов среднего звена с использованием ресурсов нескольких образовательных организаций. В реализации программы подготовки специалистов среднего звена с использованием сетевой формы наряду с образовательными организациями также могут участвовать медицинские организации, организации культуры, физкультурно-спортивные и иные организации, обладающие ресурсами, необходимыми для осуществления обучения, проведения учебной и производственной практики и осуществления иных видов учебной деятельности, предусмотренных программой подготовки специалистов среднего звена.

При реализации программы подготовки специалистов среднего звена применяется электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. При обучении лиц с

ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии предусматривают возможность приема - передачи информации в доступных для них формах.

Организация учебного процесса регламентируется настоящим учебным планом, графиком учебного процесса и расписанием учебных занятий по специальности **Технология машиностроения**, программами профессиональных модулей, учебных дисциплин.

В течение учебного года учебным планом установлены каникулы продолжительностью 11 недель на первом и втором курсах, 10 недель на третьем курсе и 2 недели на четвертом курсе. Основной формой организации образовательного процесса является лабораторно-экзаменационная сессия, во время которой осуществляются установочные учебным планом виды учебной работы студентов: обязательные учебные (аудиторные) занятия (обзорные, установочные, практические занятия, лабораторные работы), курсовые работы (проекты, промежуточную аттестацию, консультации, дни отдыха.

На обязательные учебные (аудиторные) занятия в учебном году отводится 160 часов. Наименование дисциплин и их группирование по циклам идентичны учебному плану для очной формы обучения по специальности **Технология машиностроения**. Продолжительность обязательных занятий не должна превышать 8 часов в день. Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов. Для подгрупп девушек часть учебного времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Промежуточная аттестация включает: экзамены, зачеты, курсовую работу. Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла. Курсовая работа выполняется за счет времени, отводимого на изучение данной дисциплины, и в объеме, предусмотренном примерным учебным планом для очной формы обучения.

Сессия в пределах отводимой на нее общей продолжительности времени разделена на несколько периодов. Периодичность и сроки проведения сессии устанавливаются графиком учебного процесса на учебный год.

Для всех видов аудиторных учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут, учебные занятия формируются парами. Продолжительность учебных занятий не превышает 8 часов в день. Консультации по всем изучаемым в учебном году дисциплинам планируются из расчета 4 часа в год на каждого студента. Консультации могут быть индивидуальными или групповыми.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Преддипломная практика реализуется студентом по направлению образовательного учреждения в объеме не более 4 недель.

По учебной дисциплине «Физическая культура» предусматриваются занятия в объеме не менее 2-х часов на группу, которые проводятся как установочные.

#### ***Формирование вариативной части ОПОП***

Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам составляет около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов) дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.