

Какие действия следует выполнять при проверке исправности и работоспособности токарного станка? Выберите один правильный ответ.

- А. Проточить пробную деталь.
- Б. Установить зубчатые колеса в гитару
- В. Установить токарный патрон.
- Г. Проверить переключение подач.

Какие работы надо проводить при ежедневном техническом обслуживании токарного станка? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Уборка станка.
- Б. Проверка цепи заземления.
- В. Замена СОЖ.
- Г. Очистка фильтра насоса подачи СОЖ.

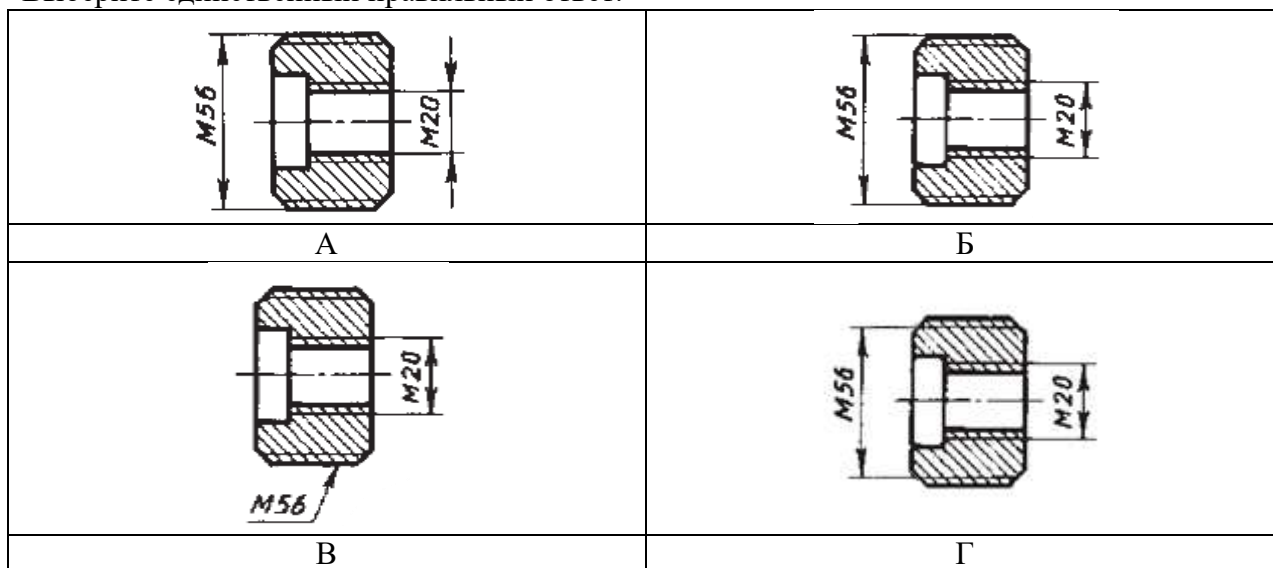
Что должно располагаться на рабочем месте токаря? Выберите несколько правильных ответов.

- А. Стол для приема пищи.
- Б. Тиски.
- В. Стеллаж для заготовок.
- Г. Шкаф для одежды.

Где следует хранить чертежи обрабатываемых деталей? Выберите единственный правильный ответ.

- А. На передней бабке.
- Б. На специальной подставке (планшете).
- В. На задней бабке.
- Г. На инструментальной тумбочке.

На каком рисунке правильно проведены выносные линии для обозначения резьбы? Выберите единственный правильный ответ.



Какие посадки являются посадками с гарантированным зазором? Выберите единственно правильный ответ.

$\frac{H11}{d9}$	$\frac{H7}{p6}$	$\frac{H11}{k6}$	$\frac{H7}{r6}$
А	Б	В	Г

Какие требования надо соблюдать при выполнении эскиза? Выберите правильный ответ.

- А. Выполнять изображение на листах формата А4.
- Б. Выполнять изображения в масштабе.

Г. Задний угол резца уменьшится.

Какой резец следует использовать для расточки глухих отверстий? Выберите правильный ответ.

А	 A turning tool with a carbide insert. The insert has a small, acute back angle. The tool is labeled "SMOXH CUTTING TOOLS S25S TOLNR-12 120°".
Б	 A turning tool with a carbide insert. The insert has a larger back angle. The tool is labeled "MBC TSLNR 25X25 M12 8-12°".
В	 A turning tool with a chamfered end and a carbide insert. The insert has a small back angle. The tool is labeled "MBC".
Г	 A turning tool with a chamfered end and a carbide insert. The insert has a small back angle. The tool is labeled "MBC".

Какие инструменты следует использовать для нарезания внутренней метрической резьбы? Выберите правильный ответ.



Какая погрешность возникает при установке резьбового резца не перпендикулярно оси заготовки? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Несимметричность профиля резьбы.
- Б. Погрешность угла профиля
- В. Погрешность шага резьбы.
- Г. Погрешность среднего диаметра резьбы.

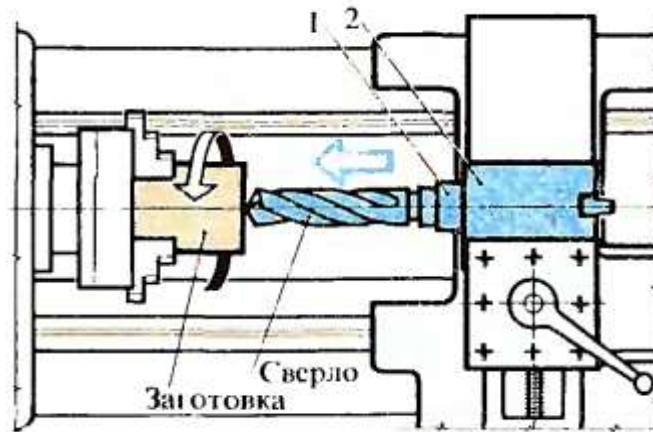
Как следует устанавливать расточной резец относительно линии оси центров? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Ниже линии.
- Б. Выше линии.
- В. Точно по линии.
- Г. Не важно.

Какие действия должен выполнить токарь для «обратного» нарезания резьбы (для правой резьбы - от шпинделя)? Выберите правильный ответ.

- А. Установить резьбовой резец передней поверхностью вверх.
- Б. Включить подачу справа налево.
- В. Включить прямое вращение шпинделя.
- Г. Включить обратное вращение шпинделя.

Почему отверстие в державке 2 для установки сверла 1 в резцедержателе растачивают на этом же токарном станке? Выберите единственный правильный ответ.



- А. Для обеспечения соосности оси сверла и шпинделя.
- Б. Для повышения качества расточки базового отверстия.
- В. Для удобства токаря.
- Г. Что бы не привлекать расточника.

Что произойдет при контроле калибрами резьбы в случае если резьба в отверстии нарезана изношенным метчиком? Выберите правильный ответ.

- А. Проходной калибр - пробка не пройдет в отверстие.
- Б. Проходной калибр - пробка пройдет в отверстие.
- В. Непроходной калибр- кольцо не пройдет в отверстие.
- Г. Непроходной калибр пройдет в отверстие.

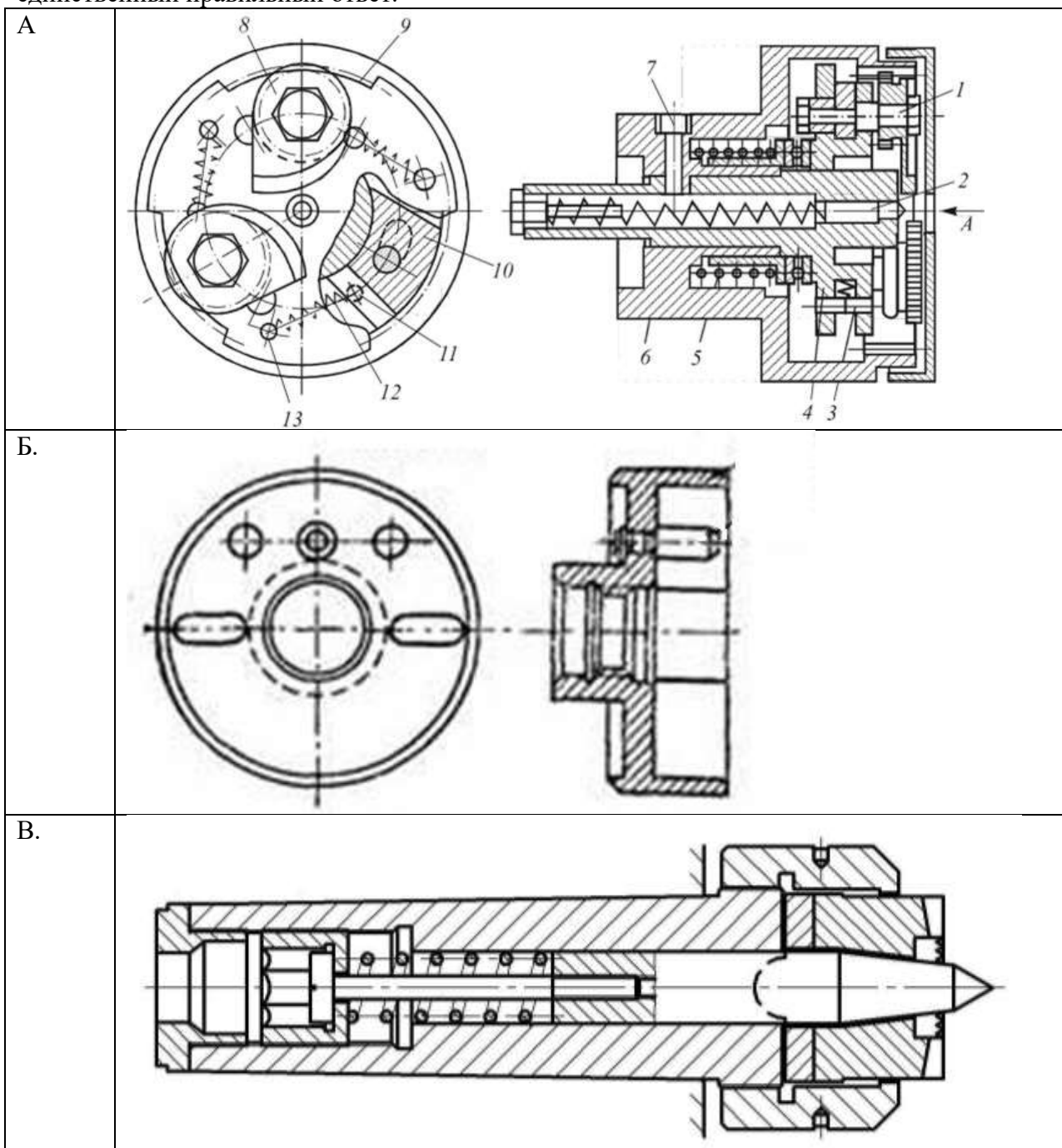
Станки, предназначенные для изготовления изделий одного наименования и разных размеров называются:

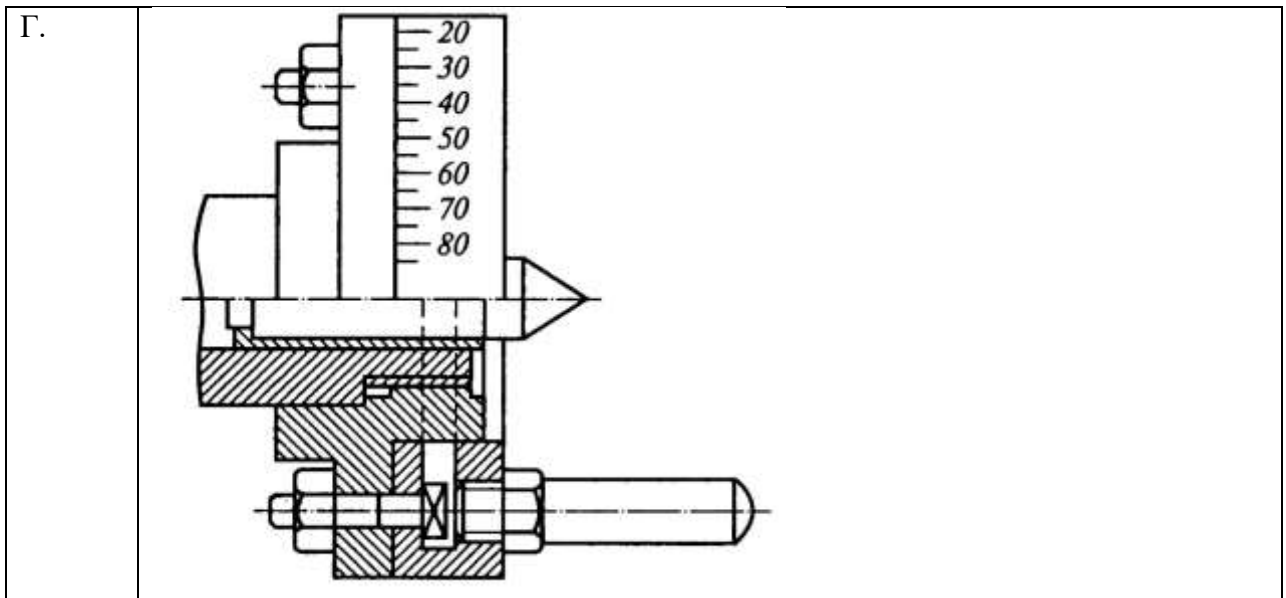
- А. Универсальные
- Б. Специализированные
- В. Специальные
- Г. Механизированные

Какие действия надо выполнить рабочему при настройке токарного станка для нарезания резцом резьбы с нестандартным шагом? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Установить величину продольной подачи.
- Б. Развернуть верхнюю каретку на требуемый угол.
- В. Подобрать и установить гитару сменных зубчатых колес.
- Г. Установить частоту вращения шпинделя.

Какой патрон следует использовать для нарезки многозаходной резьбы? Выберите единственный правильный ответ.





Как следует определять момент остановки продольной подачи при обработке большой партии заготовок? Выберите единственный правильный ответ.

- А. По лимбу продольной подачи
- Б. По размеру обрабатываемого вала, измеренного штангенциркулем
- В. По неподвижному упору.
- Г. По риску на детали.

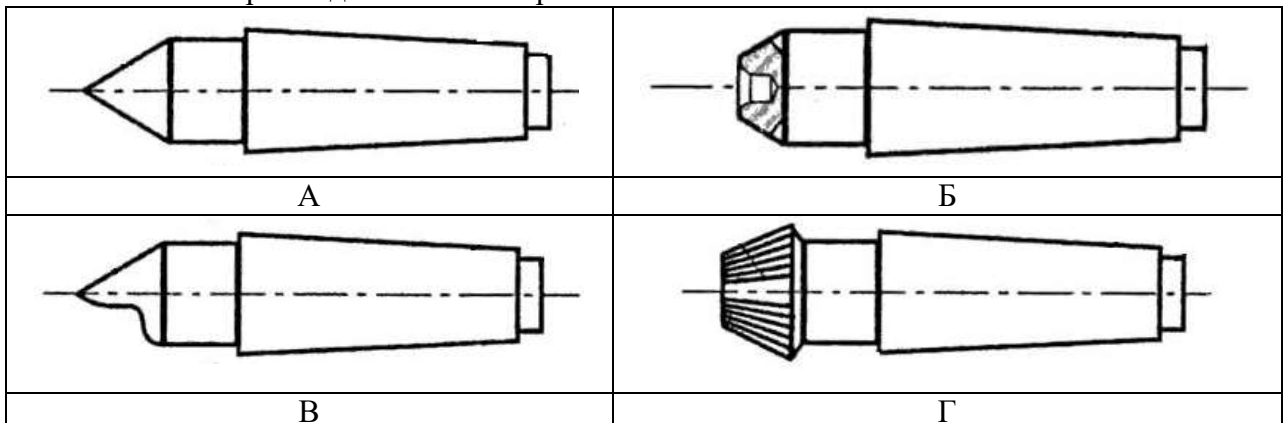
В каком случае можно подрезать торец заготовки, установленной на задний центр? Выберите несколько правильных ответов.

- А. При использовании узкого резца.
- Б. В любом случае.
- В. Ни в каком случае.
- Г. При использовании полуцентра.

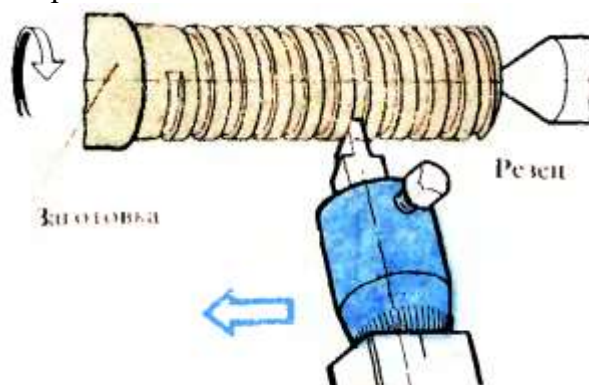
В каком случае применяют подвижный люнет? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Для точения шейки посередине длинного вала.
- Б. Для чистового точения длинного вала.
- В. Для чернового точения длинного вала.
- Г. Для подрезки торца длинного вала.

Центр какого типа следует применять для передачи крутящего момента от шпинделя к заготовке? Выберите единственный правильный ответ.



Зачем при нарезании резьб используют поворотную державку как показано на рисунке? Выберите единственный правильный ответ.



- А. Для удобства замены резца.
- Б. Для поворота резца на угол подъема резьбы.
- В. Для установки режущей кромки по высоте линии оси центров.
- Г. Для удобства контроля износа поверхностей резца.

Зачем при сверлении глубоких отверстий нужно периодически выводить сверло из отверстия? Выберите несколько правильных ответов.

- А. Для очищения стружечных канавок сверла
- Б. Для контроля глубины отверстия
- В. Для определения износа режущих кромок сверла
- Г. Для контроля диаметра отверстия

Какое смазочно-охлаждающее технологическое средство больше подвержено биопоражению? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Вода.
- Б. Минеральное масло.
- В. Эмульсия масла в воде.
- Г. Синтетическое масло.

Какова возможная причина появления конусности при наружной обточке заготовки? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Недостаточный припуск на обработку
- Б. Не выбран люфт в поперечных салазках суппорта
- В. Биение заготовки
- Г. Смещение оси заднего центра

Какова причина получения неполного профиля резьбы после нарезания резцом? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Резец заточен несимметрично
- Б. Неправильная настройка подачи.
- В. Неправильная установка врезания по лимбу.
- Г. Резец установлен ниже линии оси центров.

Чем контролируют профиль фасонного резца? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Штангенциркулем.
- Б. Шаблоном.
- В. Микрометром.
- Г. Микроскопом.

Как не должен располагаться торец конического конца вала, контролируемого при помощи калибра-втулки, чтобы конец вала считался обработанным правильно? Выберите правильный ответ.



- А. Выступает за пределы торца 3.
- Б. Располагается вровень с торцом 3.
- В. Располагается в пределах выступа 1.
- Г. Располагается вровень с торцом 2.

Почему при измерении микрометром вращать барабан следует за трещотку? Выберите единственный правильный ответ.





- А. Чтобы не повредить механизм микрометра.
- Б. Так удобнее.
- В. Чтобы обеспечить определенную силу прижатия измерительных поверхностей к детали.
- Г. Потому, что за барабан по-другому вращать нельзя.

Установите калибр – скоба регулируемая по её изображению.

Изображение калибра

<p>А.</p>	<p>В.</p>
<p>Б.</p>	<p>Г.</p>

Какими приборами определяют средний диаметр внутренней резьбы? Выберите несколько правильных ответов.

	
А	Б
	
В	Г

Какой параметр резьбы контролируют проходными резьбовыми калибрами-пробками? Выберите единственный правильный ответ.

- А. Минимальный допустимый внутренний диаметр резьбы.
- Б. Минимальный допустимый средний диаметр резьбы.
- В. Минимальный допустимый наружный диаметр резьбы.
- Г. Максимальный допустимый внутренний диаметр резьбы.

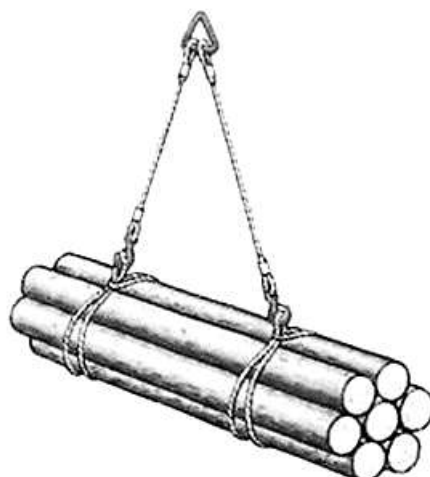
Какой механической обработкой можно добиться шероховатости поверхности Ra 1,6? Выберите несколько правильных ответов.

- А. Точение предварительное.
- Б. Точение тонкое.
- В. Точение чистовое.
- Г. Сверление.

Какова максимальная масса заготовки, которую можно устанавливать на токарном станке без использования подъемных механизмов? Выберите единственный правильный ответ.

- А. 10 кг.
- Б. 30 кг.
- В. 40 кг.
- Г. 20 кг.

На каком расстоянии от края заготовки из круглого проката следует размещать стропы при подъеме заготовки длиной от 2 до 6 м? Выберите единственный правильный ответ.



- А. На любом расстоянии.
- Б. На расстоянии $\frac{1}{2}$.
- В. На расстоянии $\frac{1}{3}$.
- Г. На расстоянии $\frac{1}{4}$.

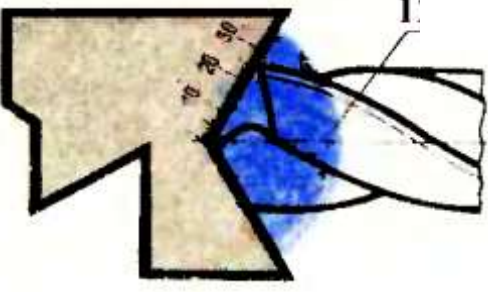
Установите соответствие обрабатываемого материала и вид стружки, образующейся при точении стали средней твердости

Вид стружки	
<p>А. Сливная стружка</p>	<p>В. Элементная стружка</p>
<p>Б. Ступенчатая (скалывания)стружка</p>	<p>Г. Стружка надлома</p>

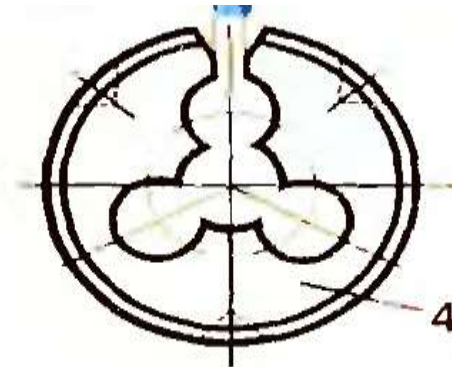
Установите соответствие группы твердого сплава ТТК и областями его предпочтительного применения.

- А. Сталь
- Б. Жаропрочные стали и сплавы
- В. Серый чугун
- Г. Титан

Отметьте, какой угол контролируют после заточки сверла как показано на рисунке

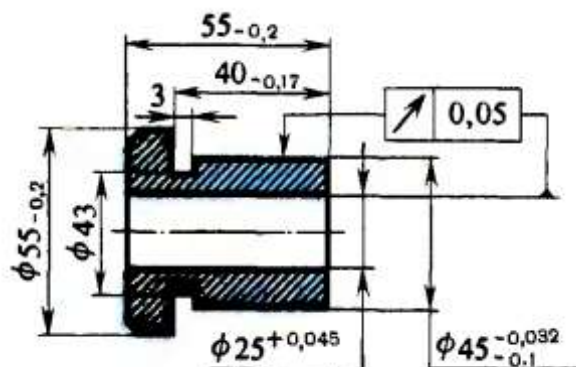
		
А.	Задний угол	
Б.	Передний угол	
В.	Угол при вершине (2φ)	
Г.	Угол наклона режущей кромки	

Укажите, зачем на плашке изготавливают прорезь?



- А. Для регулирования размера при изнашивании плашки
- Б. Для маркировки
- В. Для установки в плашкодержателе
- Г. Для винта, передающего крутящий момент

Отметьте максимальный диаметр цилиндрической поверхности $\varnothing 45$ детали, изображенной на рисунке



- А. 45 мм
- Б. 45,032 мм
- В. 44,9 мм
- Г. 44,968 мм

Укажите, какой размер проставляют на чертежах (необходимо выбрать один вариант правильного ответа):

- А. Предельный размер;
- Б. Действительный размер;
- В. Номинальный размер.
- Г. Наименьший размер

Выберите правильный ответ.

Допуск расположения, числовое значение которого зависит от действительного размера нормируемого элемента называют:

- А. Свободным
- Б. Зависимым
- В. Размерным
- Г. Не свободным

Укажите приоритетное действие оказания первой помощи при несчастном случае, происшедшем на производстве

- А. Организация доставки в лечебное учреждение
- Б. Оказание первой медицинской помощи
- В. Прекращение воздействия повреждающего фактора и удаление пострадавшего из неблагоприятных условий
- Г. Сообщить руководителю

Инструктаж, который проходят в установленном порядке все принимаемые на работу лица.

- А) первичный
- Б) целевой
- В) вводный
- Г) внеплановый

Срок проведения специального расследования несчастного случая на производстве в результате, которого один или несколько пострадавших получили легкие повреждения здоровья

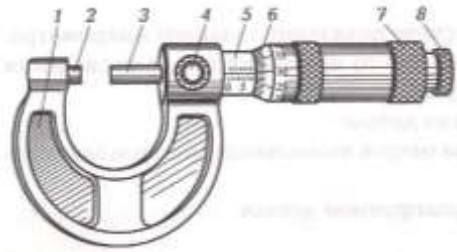
- А) 10 суток
- Б) 5 суток
- В) 3 суток
- Г) 15 суток

Установите наименование знака по его изображению на рисунке?



- А) указательный плакат
- Б) предписывающий плакат
- В) предупреждающий плакат
- Г) запрещающий плакат

Укажите, под какой позицией у микрометра находится «барaban»:



- А) позиция № 8
- Б) позиция № 7
- В) позиция № 6
- Г) позиция № 5

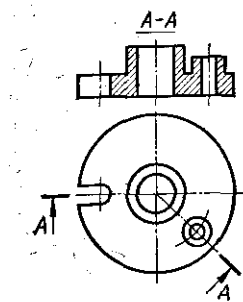
Объектом измерений в метрологии является величина:

- А) относительная
- Б) фактическая
- В) физическая
- Г) абсолютная

Допуск расположения, числовое значение которого зависит от действительного размера нормируемого элемента называют:

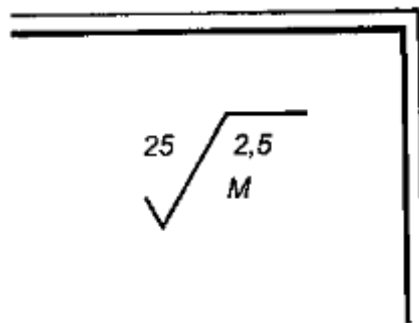
- А) свободным
- Б) зависимым
- В) размерным
- Г) не свободным

Как называется разрез А-А, выполненный на чертеже?



- А) Наклонный
- Б) Местный
- В) Ступенчатый
- Г) Ломанный

Обозначение шероховатости поверхности на чертеже



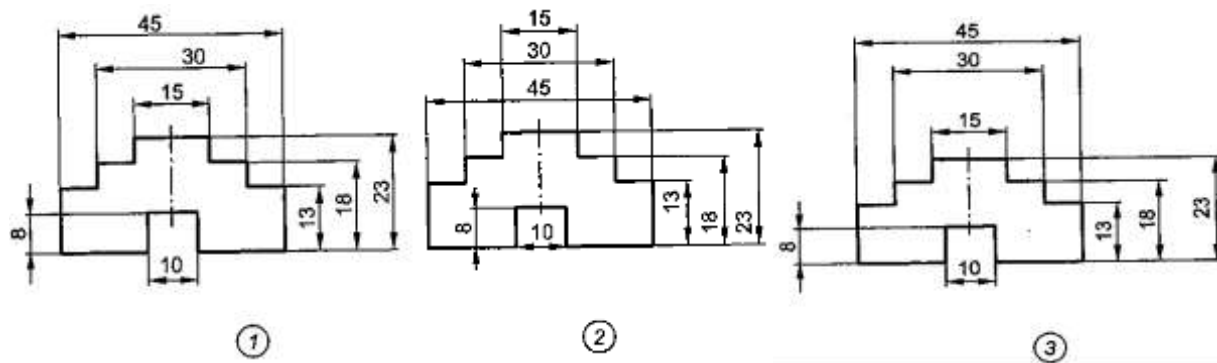
- А) шероховатость всех поверхностей детали Ra 25 на базовой длине 2,5мм при произвольном направлении неровностей

Б) шероховатость горизонтальных поверхностей Ra 2,5 на базовой длине 25мм при малом направлении неровностей

В) шероховатость Ra 2,5 на базовой длине 25мм при направлении микронеровностей

Г) шероховатость Ra 25 на базовой длине 2,5мм при вертикальном направлении микронеровностей

9. Определите, на каком из трех чертежей правильно нанесены размерные линии.



А) на всех трех чертежах

Б) на первом чертеже

В) на втором чертеже

Г) на третьем чертеже

Инструментальный материал, который применяют для обработки стали средней твердости

А) твердый сплав Т15К6

Б) быстрорежущая сталь Р6М5

В) твердый сплав ВК8

Г) углеродистая сталь У9А

Что обозначают буква «В» в маркировке твердых сплавов

А) вольфрам

Б) ванадий

В) водород

Г) висмут

Выберите вид химико – термической обработки, который характеризуется процессом насыщения поверхностного слоя кремнием

А) хромирование

Б) силицирование

В) алитирование

Г) борирование

При определении твёрдости по методу Роквелло измеряют _____ отпечатка.

А) размер отпечатка

Б) длину отпечатка

В) глубину отпечатка

Г) форму отпечатка

Определите назначение марки твердого сплава Т30К4

А) чистовая отделка стали

Б) черновая обработка стали

В) чистовая отделка чугуна

Г) черновая обработка чугуна

Какие материалы не теряют своих режущих свойств при температуре 1200°C.

- А) металлокерамические сплавы
- Б) быстрорежущая сталь
- В) минералокерамические сплавы
- Г) инструментальная сталь

Какой узел токарного станка является базовым

- А) коробка подач
- Б) коробка скоростей
- В) суппорт
- Г) станина

Укажите среди приведенных ниже движений, главное движение резания:

- А) перемещение инструмента, закрепленного в резцедержателе
- Б) перемещение инструмента, закрепленного в задней бабке
- В) вращательное движение заготовки
- Г) вращательное движение ролика при накатывании рифлений

Какой механизм токарного станка предназначен для возможности нарезания правых и левых резьб

- А) реверсирующий механизм
- Б) трензель
- В) муфта обгона
- Г) гитара

Какой узел станка оказывает влияние на точность и качества обработки

- А) станина
- Б) коробка подач
- В) коробка скоростей
- Г) суппорт

К какому виду относятся: движения для наладки станка в соответствии с размерами и конфигурацией обрабатываемой детали

- А) вспомогательные движения
- Б) движения резания
- В) движение подачи
- Г) взаимосвязанные движения

21. Выберите правильный ответ

Какое движение применяется на токарно-винторезном станке при нарезании резьбы резцом

- А) вспомогательные движения
- Б) взаимосвязанные движения
- В) движение подачи
- Г) движения резания

Укажите единицу измерения скорости резания:

- А) м/мин
- Б) об/мин
- В) мм/об
- Г) мм

Чему равна сумма углов резца: главного в плане, вспомогательного угла в плане и угла при вершине?

- А) 120°;
- Б) 180°;

В) 90°.

Г) 45°

Укажите причины, по которым в детали диаметр отверстия просверлен не по центру («увело в сторону»):

А) не правильно выбраны режимы резания

Б) сверло не правильно заточено

В) ось пиноли задней бабки не совмещена с осью шпинделя

Г) длинное сверло

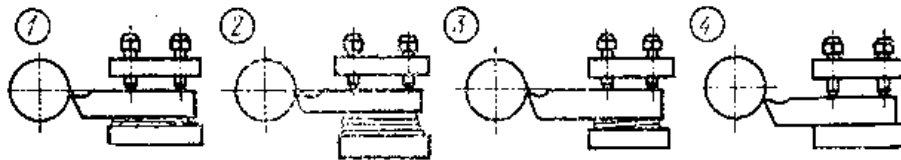
А) от расстояния, на которое переместился резец;

Б) частоты вращения шпинделя;

В) направления перемещения резца;

Г) от скорости резания.

Укажите, на каком рисунке правильно установлен резец в резцедержателе:



А) рисунок 1

Б) рисунок 4

В) рисунок 3

Г) рисунок 2

Почему получается срыв резьбы в гайке

А) занижен размер диаметра стержня

Б) занижен размер диаметра в гайке

В) завышен диаметр отверстия под резьбу

Г) завышен режим резания

Каков диаметр стержня для нарезания резьбы М20х2,5?

А) $\text{Ø}20_{+0,1}$ мм

Б) $\text{Ø}20_{-0,1}$ мм

В) $\text{Ø}19,9_{-0,14}$ мм

Г) $\text{Ø}20_{+0,1}$ мм

Укажите способ обработки, дающий наиболее высокое качество поверхности

А) сверление

Б) зенкерование

В) растачивание

Г) развертывание

Укажите наименование технологической операции присваивается в зависимости от: А) специальности рабочего

Б) применяемого режущего инструмента

В) применяемого приспособления

Г) применяемого оборудования.

Установите последовательность хода первичного инструктажа на рабочем месте

А) изучение инструкции по обслуживанию оборудования рабочего места, проверка знаний и умений, показом безопасных приемов и методов труда

- Б) проверка знаний и умений, показом безопасных приемов и методов труда, изучение инструкции по обслуживанию оборудования рабочего места
- В) показом безопасных приемов и методов труда, изучение инструкции по обслуживанию оборудования рабочего места, проверка знаний и умений
- Г) показом безопасных приемов и методов труда, проверка знаний и умений, изучение инструкции по обслуживанию оборудования рабочего места

Укажите приоритетное действие оказания первой помощи при несчастном случае, произошедшем на производстве

- А) организация доставки в лечебное учреждение
- Б) оказание первой медицинской помощи
- В) прекращение воздействия повреждающего фактора и удаление пострадавшего из неблагоприятных условий
- Г) сообщить руководителю

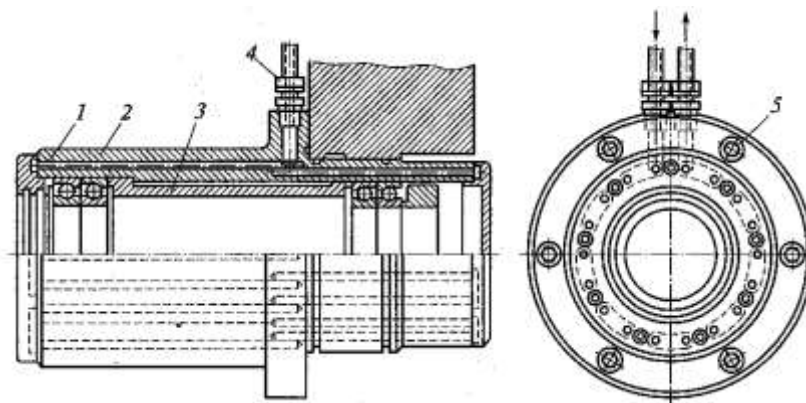
Укажите вид измерения, при котором воспринимающее устройство средства измерения имеет механический контакт с измеряемой поверхностью:

- А) прямое измерение
- Б) косвенное измерение
- В) контактное измерение
- Г) безконтактное измерение

Как называется поверхность, форма которой задана чертежом или другим техническим документом:

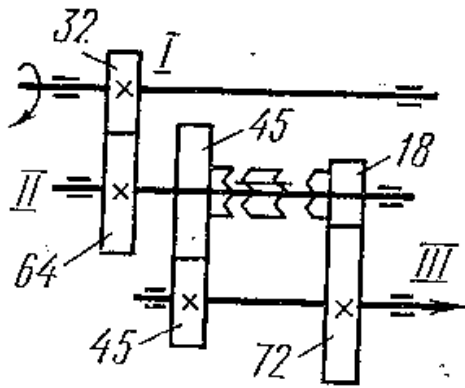
- А) идеальная поверхность
- Б) номинальная поверхность
- В) реальная поверхность
- Г) действительная поверхность

Укажите, под какой позицией на схеме шпиндельного узла с системой стабилизации температуры находится штуцер подвода воды:



- А) позиция 1
- Б) позиция 2
- В) позиция 4
- Г) позиция 5

Укажите количество скоростей которое может быть по данной кинематической схеме:



- А) две скорости
- Б) три скорости
- В) четыре скорости
- Г) шесть скоростей

Какой химический элемент относится к вредным примесям в стали

- А) кремний
- Б) марганец
- В) сера
- Г) медь

Марка твердого сплава, который состоит из зерен карбида вольфрама, сцементированного кобальтом (К=6%)

- А) ВК6-М
- Б) ВК 6-ОМ
- В) ТК15К6
- Г) ВК6

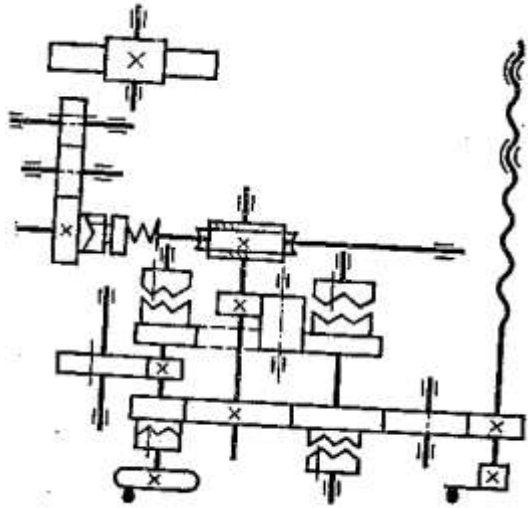
Укажите, какой чугун не применяют в качестве конструкционного материала:

- А) белый чугун
- Б) серый чугун
- В) ковкий чугун
- Г) высокопрочный чугун

Какая из термических операций невозможна для инструментальной стали У8

- А) цементация
- Б) закалка
- В) отжиг
- Г) отпуск

Определите по кинематической схеме фартука станка, какая включена подача.



- А) продольная обратная
- Б) продольная прямая
- В) поперечная прямая
- Г) поперечная обратная

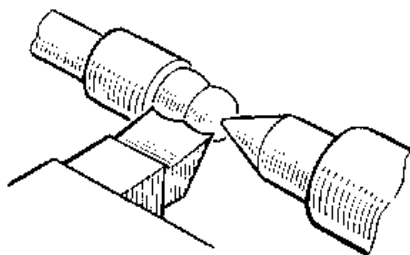
Какое количество кулачков имеет неподвижный люнет

- А) 2 кулачка
- Б) 1 кулачок
- В) 3 кулачка
- Г) 4 кулачка

Какой угол образуется между задней поверхностью и плоскостью резания.

- А) α
- Б) β
- В) γ
- Г) δ

Какой резец показан в работе



- А) круглый
- Б) проходной
- В) призматический
- Г) стержневой

Какой из элементов режима резания оказывает наибольшее влияние на стойкость резца

- А) подача
- Б) глубина резания
- В) скорость резания
- Г) сила резания

Какова глубина резания при сверлении отверстия диаметром 8 мм на длине 10 мм.

- А) $t = 4$ мм

Б) $t = 8$ мм

В) $t = 10$ мм

Г) $t = 5$ мм

Как определить необходимый поворот лимба.

А) поворот лимба равен припуску

Б) поворот лимба равен глубине резания

В) припуск разделить на цену деления лимба

Г) глубину резания разделить на цену деления лимба

Какая резьба имеет угол профиля 30°

А) модульная

Б) трапецидальная

В) дюймовая

Г) метрическая

Чем измеряется шаг резьбы

А) резьбомером

Б) штангенциркулем

В) резьбовым микрометром

Г) калибрами

Что представляет собой слой металла, срезаемый с заготовки во время полной обработки

А) толщина стружки

Б) глубина резания

В) припуск

Г) ширина стружки