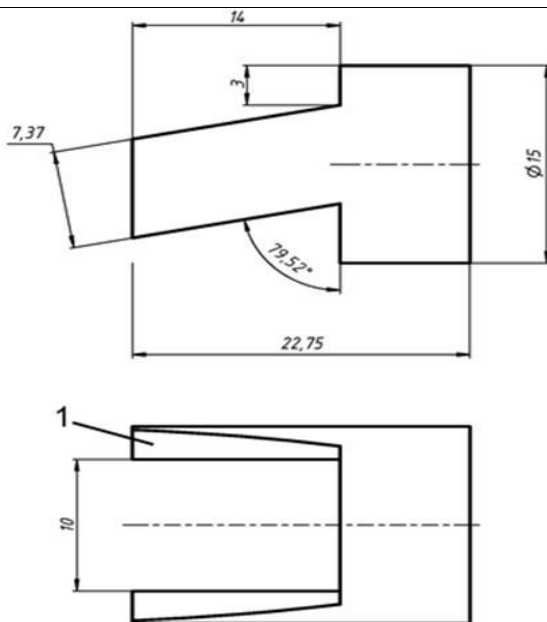


ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ

Задания с выбором ответа

**Задание № 2:** Какую форму имеет поверхность 1, отмеченная на чертеже?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.



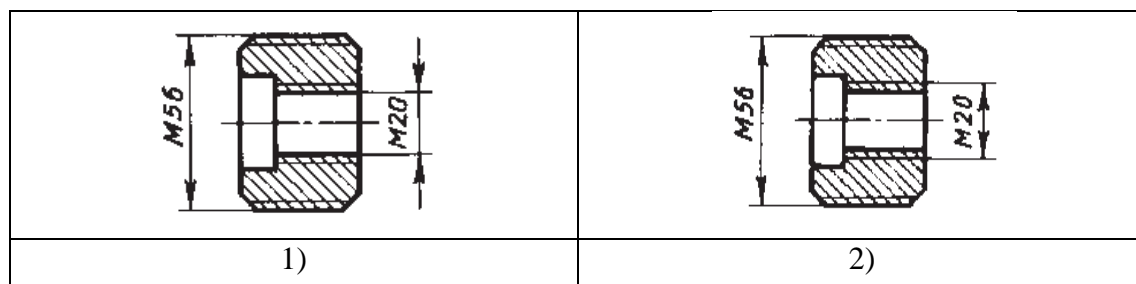
- Варианты ответов:
- 1) плоскость
  - 2) цилиндрическая поверхность
  - 3) сфера
  - 4) коническая поверхность

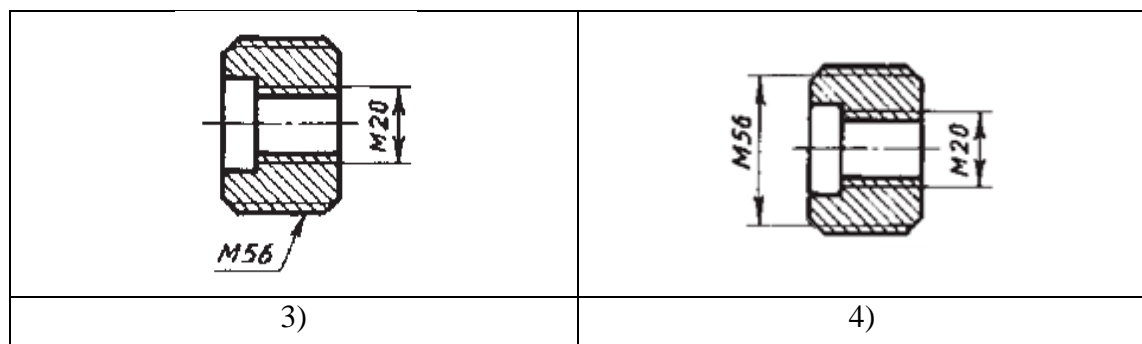
Ответ:

**Задание № 3:** На каком рисунке правильно проведены выносные линии для обозначения резьбы?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Рисунок





Ответ:

**Задание № 5: Какие требования необходимо соблюдать при выполнении эскиза рабочего чертежа?**

Инструкция: Выберите один правильный ответ.

- Варианты ответов:
- 1) выполнять изображения по линейке
  - 2) выполнять изображения в масштабе
  - 3) соблюдать пропорции частей изображений
  - 4) выполнять изображения на листах белой плотной бумаги

Ответ:

**Задание № 6: Укажите основную форму износа зубьев в червячной передаче?**

Инструкция: Выберите несколько правильных ответов.

- Варианты ответов:
- 1) трещины на ободу
  - 2) ослабление посадочных отверстий
  - 3) истирание витков червяка
  - 4) «задиры»

Ответ:

**Задание № 8: В какой части производственного помещения размещается рабочий инвентарь?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты ответов:
- 1) в мастерской
  - 2) на рабочем месте
  - 3) в специальной комнате
  - 4) на проходной

---

Ответ:

---

**Задание № 10:** С какой маркировкой следует использовать режущие пластины для обработки стали?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа

---

Варианты ответов:

- 1) Р (синяя)
- 2) К (красная)
- 3) М (желтая)
- 4) N (зеленая)

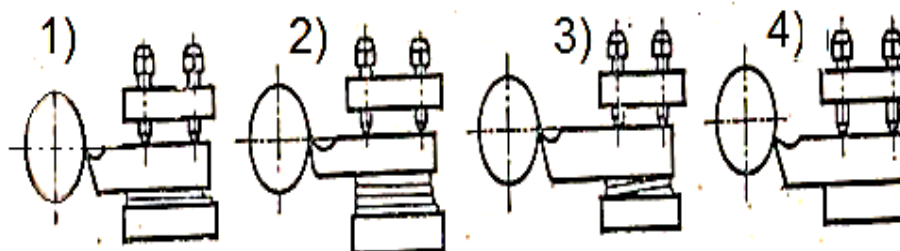
---

Ответ:

---

**Задание № 11:** Определите правильный вариант установки резца при обтачивании детали на токарном станке, изображенного на рисунке?

Рисунок



---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Ответ:

---

**Задание № 12:** Как называется угол, образующийся между задней поверхностью резца и плоскостью резания?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты ответов:

- 1) передний угол
- 2) задний угол
- 3) угол заострения
- 4) угол резания

---

Ответ:

---

**Задание № 13: Что является глубиной резания при подрезании торца?**

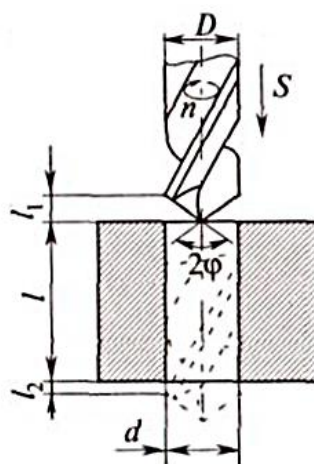
Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты ответов:
- 1)  $t = (D/2)$  мм,
  - 2)  $t = [(D-d)/2]$  мм,
  - 3)  $t = [(l_{\text{заг}} - l_{\text{дет}}) / 2]$  мм
  - 4)  $t=B$

Ответ:

**Задание № 14: Укажите формулу определения длины резания, представленную на рисунке?**

Рисунок



Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты ответа:
- 1)  $L = l + l_1 + l_2$
  - 2)  $L = l + l_1$
  - 3)  $L = l$
  - 4)  $L = l_1 + l_2$

Ответ:

**Задание № 16: Укажите, что влияет на образование нароста при обработке металлов и сплавов?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты ответов:
- 1) твердость
  - 2) хрупкость
  - 3) вязкость
  - 4) пластичность

---

Ответ:

---

**Задание № 17: Как называется износ трением сходящей стружки о переднюю поверхность инструмента и задней поверхности инструмента об обрабатываемую поверхность?**

---

Инструкция Выберите один вариант ответа.

---

Варианты ответов:

- 1) адгезионный
- 2) усталостный
- 3) абразивный
- 4) термоусталостное разрушение

---

Ответ:

---

**Задание № 19: Что является видом главного движения в станках сверлильной группы?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты ответа:

- 1) вращение детали
- 2) вращение суппорта
- 3) вращение шпинделя с инструментом
- 4) комбинированное вращение

---

Ответ:

---

**Задание № 20: Что является механизмом токарного станка, предназначенного для передачи движения шпинделю?**

---

Инструкция: Выберите несколько правильных варианта ответа.

---

Варианты ответа:

- 1) коробка скоростей
- 2) муфта
- 3) коробка подач
- 4) гитара сменных колес

---

Ответ:

---

**Задание № 21: Какие бывают металлорежущие станки в зависимости от вида обработки?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

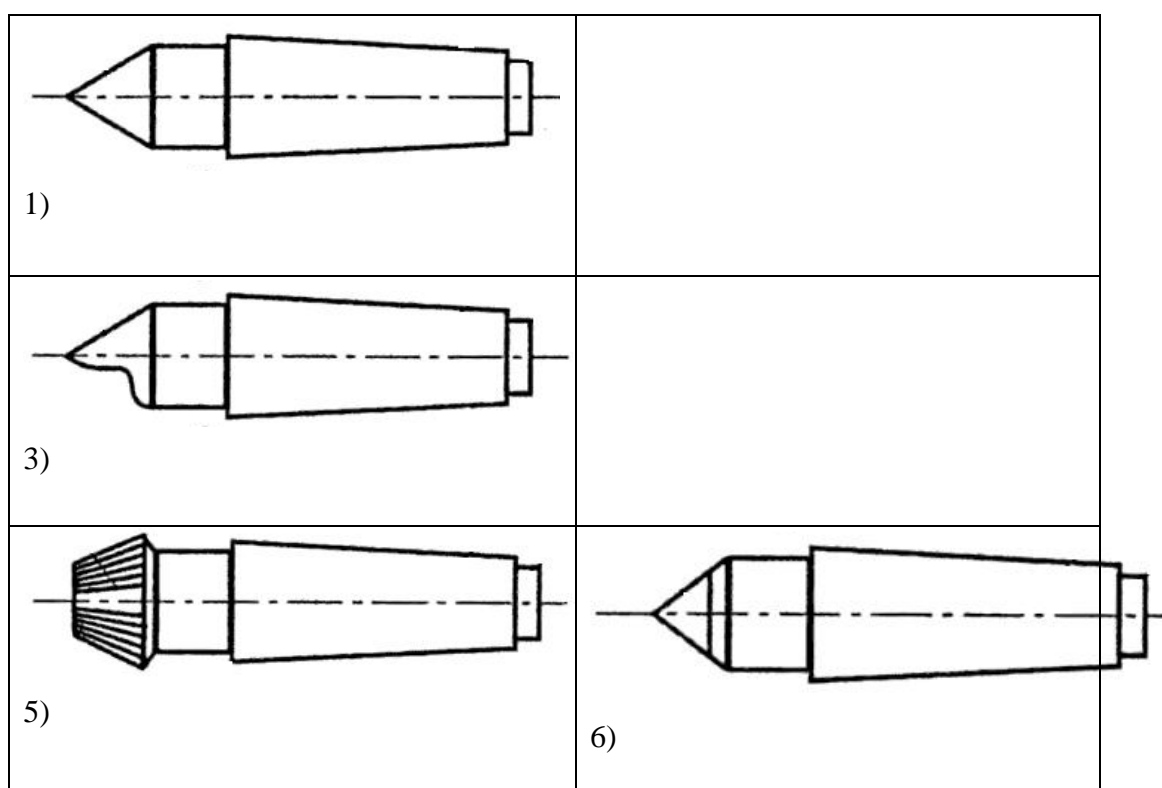
- Варианты  
ответа:
- 1) строгальные, долбежные, протяжные
  - 2) для обдирочных и чистовых работ
  - 3) полуавтоматы, автоматы
  - 4) карусельные, вертикальные

Ответ:

**Задание № 22:** Какой тип заднего центра следует применять при обработке конической поверхности способом смещения задней бабки токарного станка, представленного на рисунке?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Рисунок



Ответ:

**Задание № 24:** Какой тип смазочно-охлаждающей жидкости обеспечивает лучшее охлаждающее действие при обработке детали на токарном универсальном станке?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) эмульсия воды в масле
  - 2) эмульсия масла в воде
  - 3) минеральное масло
  - 4) синтетическое масло

---

Ответ:

---

**Задание № 25:** Какой смазочно-охлаждающей жидкостью НЕ проводится охлаждение обрабатываемой детали в процессе ее обработки на металлорежущих станках?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) поливом масла И-20А, И-30А
- 2) подачей СОЖ под давлением
- 3) туманом, под давлением
- 4) газом

---

Ответ:

---

**Задание № 26:** Что называют опасной зоной на производственном участке?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) пространство, в котором возможно воздействие на человека опасного и (или) вредного производственного фактора
- 2) пространство, где работнику запрещено находиться
- 3) нет правильного ответа
- 4) рабочее место

---

Ответ:

---

**Задание № 27:** Какой зазор между подручником и поверхностью шлифовального круга должен быть при заточке резца на точно-шлифовальном станке?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) не более 1 мм
- 2) не более 3 мм
- 3) не более 5 мм
- 4) не регламентировано

---

Ответ:

**Задание № 31:** Как называется совокупность механизмов, предающих движение от двигателя к рабочему органу токарного станка?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) трансмиссия
- 2) привод
- 3) поршень
- 4) суппорт

---

Ответ:

---

**Задание № 34:** Какое действие следует выполнять при ежедневном техническом обслуживании токарного станка?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) проверка кабельных соединений
- 2) очистка масляного фильтра
- 3) проверка уровня масла
- 4) проверка уровня установки станка

---

Ответ:

---

**Задание № 35:** Какие предметы должны располагаться в инструментальной тумбочке на рабочем месте токаря?

---

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) режущие инструменты
- 2) заготовки
- 3) измерительные инструменты
- 4) рабочая одежда

---

Ответ:

---

**Задание № 36:** Какой люнет следует использовать при чистовой проточке нежесткого вала с большой частотой вращения?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.



- Варианты  
ответа:
- 1) подвижный с бронзовыми кулачками
  - 2) неподвижный с бронзовыми кулачками
  - 3) подвижный с роликовыми кулачками
  - 4) неподвижный с роликовыми кулачками

---

Ответ:

---

**Задание № 38: Чем отличается сверло от зенкера?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) длиной ленточек
  - 2) диаметром режущей части
  - 3) конструкцией режущей части и количеством ленточек
  - 4) хвостовиком

---

Ответ:

---

**Задание № 39: Как следует устанавливать развертку Ø20 мм с коническим хвостовиком в пиноль задней бабки токарного станка с высотой центров более 200 мм.**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) в трехкулачковый патрон
  - 2) при помощи переходных конических втулок
  - 3) при помощи специального компенсирующего патрона
  - 4) непосредственно в отверстие пиноли

---

Ответ:

---

**Задание № 41: Какие муфты НЕ используются для управления работой металлорежущими станками?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) муфты обгона
  - 2) кулачковые

3) глухие

4) фрикционные

Ответ:

**Задание № 42:** Рассчитайте скорость резания для обточки детали резцом из быстрорежущей стали по предложенным в таблице параметрам.

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Таблица

Условие задачи				
D, мм	d, мм	Число проходов	S, мм/об	Частота вращения шпинделя
40	37	1	0,3	n= 1000

Варианты  
ответа:

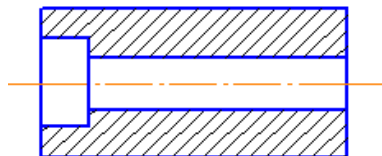
- 1) 125
- 2) 100
- 3) 91
- 4) 98

Ответ:

**Задание № 43:** Определите, какое отверстие втулки изображено на рисунке?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Рисунок



Варианты  
ответа:

- 1) фасонное
- 2) профильное
- 3) ступенчатое

4) цилиндрическое

---

Ответ:

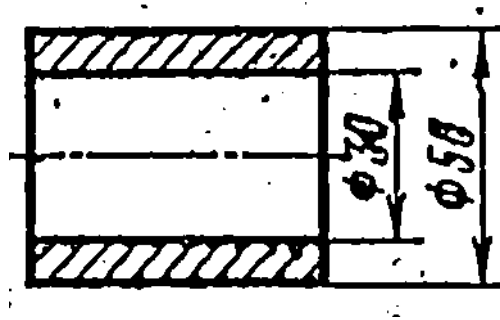
---

**Задание № 44:** Какой способ обработки отверстия, представленного на рисунке, будет правильным, если заготовка – сплошной материал.

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Рисунок



---

Варианты  
ответа:

- 1) сверление и рассверливание
- 2) расточка резцом
- 3) сверление
- 4) зенкерование

---

Ответ:

---

**Задание № 45:** Какой из перечисленных измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия  $\varnothing 20 \text{ H7}$  в условиях среднесерийного производства изготовления деталей?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) штангенциркуль ШЦ I-125-0,1
- 2) калибр – пробку  $\varnothing 20 \text{ H7}$
- 3) микрометр МК- 50
- 4) резьбовая калибр-пробка

---

Ответ:

**Задание № 46:** Укажите причины, по которым часть цилиндрической поверхности осталась не обработанной.

---

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) недостаточный припуск на обработку
- 2) резец установлен выше центра
- 3) плохая заточка резца
- 4) отжим резца из-за большего вылета

---

Ответ:

---

**Задание № 47:** По характеристике дефекта определите вид брака при обработке отверстий: поперечная режущая кромка смещена от оси сверла на величину  $h$ , режущие кромки разные по длине, углы  $\varphi$  неодинаковые.

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) смещение отверстия с оси заготовки
- 2) увеличенная шероховатость
- 3) завышен диаметр отверстия
- 4) нет правильного варианта ответа

---

Ответ:

---

**Задание № 48:** Какая из перечисленных причин послужит причиной брака «рваная резьба»?

---

Инструкция: Выберите несколько правильных ответов.

---

Варианты  
ответа:

- 1) большое занижение диаметра
- 2) неправильный выбор СОТС
- 3) завышение скорости резания
- 4) неправильная заточка инструмента

Ответ:

---

**Задание № 50: Какие приспособления применяются для обработки поверхности заготовок сложных деталей по 12-14 квалитету точности?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) тиски
- 2) 2 – кулачковый патрон
- 3) 3 кулачковый патрон
- 4) 4 – кулачковый патрон

---

Ответ:

---

**Задание № 51: Какой люнет следует использовать при чистовой проточке нежесткого вала с большой частотой вращения?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) подвижный с бронзовыми кулачками
- 2) неподвижный с бронзовыми кулачками
- 3) подвижный с роликовыми кулачками
- 4) неподвижный с роликовыми кулачками

---

Ответ:

---

**Задание № 52: Укажите инструмент, применяемый для обработки отверстия с продольными канавками высокой точности?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) развертку с винтовыми зубья
- 2) развертку, регулируемую со вставными зубьями
- 3) насадную развертку
- 4) прорезной для внутренних канавок.

---

Ответ:

---

**Задание № 53: Из предложенного перечня причин ухудшения качества поверхности детали выберите лишний элемент**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) Отжим резца и заготовки в процессе резания;
- 2) Профиль резца изготовлен не верно;
- 3) Вибрация заготовки;

4) Резец заточен с большим передним углом;

---

**Задание № 54:** Укажите последовательность шагов при обработке детали точением на первом этапе.

---

Инструкция: Запишите ответ в виде последовательности действий.

---

Варианты  
ответа:

- 1) изучают рабочий чертеж детали: размер и допуски на них, допускаемые погрешности формы, требуемая шероховатость обработанной поверхности
- 2) проводят разработку средств механизации и автоматизации
- 3) проводят выбор моделей обслуживания
- 4) осуществляют выбор исходной заготовки

---

Ответ:

---

**Задание № 55:** При какой установке на токарном станке рекомендуется выполнять окончательное обтачивание вала с 2-сторонней ступенчатостью?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) в 3-кулачковом патроне
- 2) в 3-кулачковом патроне с поджатием заднего центра
- 3) с применением люнета
- 4) в 4-кулачковом патроне

---

Ответ:

---

**Задание № 56:** Какие факторы могут стать причиной неточности шага резьбы при нарезании резьбы резцом?

---

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) неверно выбран диаметр поверхности под резьбу
- 2) неравномерный износ ходового винта
- 3) неправильный подбор сменных колес гитары
- 4) неправильно выбрана смазочно-охлаждающая жидкость

---

Ответ:

---

**Задание № 57:** Как называется приспособление для закрепления деталей произвольной формы?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) планшайба
- 2) люнет
- 3) трех-кулачковый патрон
- 4) тиски

---

Ответ:

**Задание № 58:** В каких случаях целесообразно использовать четырех- кулачковый патрон?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа: 1) при обработке круглого проката  
2) при обработке шестигранника  
3) при обработке круглых труб  
4) при обработке заготовок некруглой формы

Ответ:

**Задание № 61:** Определите подачу, на которую нужно настроить токарный станок при нарезании двухзаходной резьбы с шагом 6 мм.

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

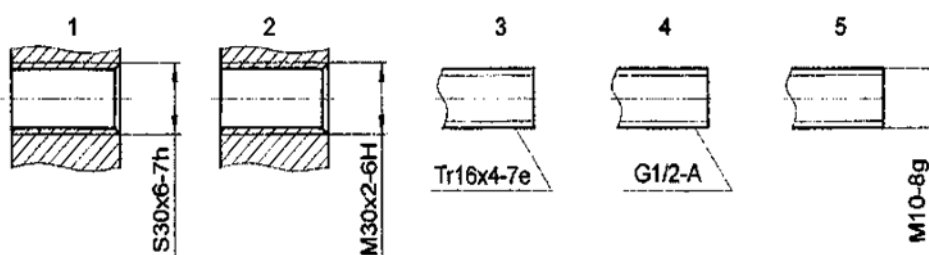
Варианты  
ответа: 1) 6 мм;  
2) 8 мм;  
3) 10 мм;  
4) 12 мм;

Ответ:

**Задание № 62:** Какие резьбы, указанные на рисунке, имеют угол профиля 60°?

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

Рисунок



Ответ:

**Задание № 63:** Найдите ошибку: возникла технологическая необходимость развертывания отверстия за отдельную установку заготовки в патроне.

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа: 1) необходимо обеспечить строгую соосность развертки и обрабатываемого отверстия  
2) установить развертку в специальном плавающем патроне  
3) отверстия рекомендуется обрабатывать двумя развертками черновой и чистовой  
4) установить развертку в качающемся патроне

Ответ:

**Задание № 64:** Какая база на токарном станке лишает заготовку третьей степени свободы?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа: 1) установочная  
2) направляющая  
3) двойная опорная  
4) технологическая

Ответ:

**Задание № 65:** Найдите исходные данные, необходимые для построения технологического процесса.

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

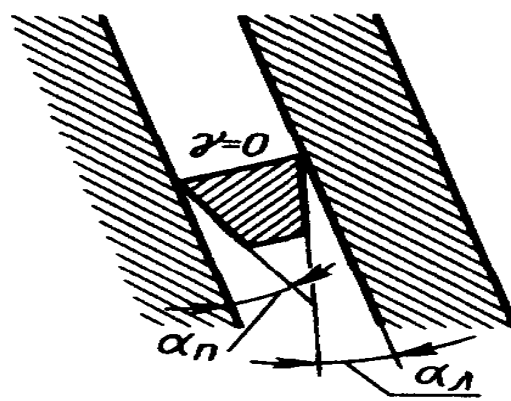
Варианты  
ответа: 1) род и размер заготовки  
2) технологическая оснастка  
3) чертеж детали  
4) технологические возможности станка

Ответ:

**Задание № 66:** Зачем резьбовой резец для трапецидальной резьбы разворачивают вокруг оси резца на угол подъема резьбы так, чтобы его режущая кромка была перпендикулярна винтовой резьбовой канавке, как представлено на рисунке?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Рисунок





Варианты  
ответа:

- 1) чтобы задние углы на правой и левой режущих кромках были одинаковыми
- 2) чтобы передние углы на правой и левой режущих кромках были одинаковыми
- 3) чтобы обеспечить необходимый средний диаметр резьбы
- 4) чтобы не вносить искажения в профиль резьбы

---

Ответ:

---

**Задание № 67: Какова причина получения несимметричного профиля резьбы после нарезания резцом на токарном станке?**

---

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) неправильно настроена величина подачи
- 2) большая глубина врезания
- 3) резец установлен не по линии оси центров
- 4) резец установлен не перпендикулярно оси детали

---

Ответ:

---

**Задание № 68: Подберите измерительный инструмент для контроля среднего диаметра треугольной резьбы болта.**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) резьбовой калибр-пробка
- 2) резьбомер
- 3) резьбовой калибр-кольцо
- 4) резьбовой микрометр

---

Ответ:

---

**Задание № 69: Какой инструмент используют для измерения шага резьбы?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) резьбовой микрометр
- 2) резьбовой калибр
- 3) резьбомер
- 4) линейку

---

Ответ:

---

**Задание № 72: Каким образом устанавливается деталь на бесцентровом шлифовальном станке?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа: 1) в центрах и закрепляется в поводковом патроне  
2) в трех-кулачковом самоцентрирующем патроне  
3) на опорном ноже  
4) на оправке

---

Ответ:

---

**Задание № 73: По какому диаметру базируется заготовка при шлифовании внутренних цилиндрических поверхностей?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа: 1) по наружному  
2) по внутреннему  
3) по центральному  
4) не имеет значения

---

Ответ:

---

**Задание № 74: Каким должен быть зазор между подручником и кругом на заточном станке?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа: 1) не более 3 мм  
2) не более 6мм  
3) не менее 10 мм  
4) не менее 12 мм

---

Ответ:

---

**Задание № 76: Какова скорость вращения круга на круго-шлифовальном станке?**

---

Инструкция: Выберите правильный вариант ответа.

---

Варианты  
ответа: 1) 50 м/сек  
2) 50 м/мин  
3) 50 об/мин  
4) 60 м/мин

---

Ответ:

---

**Задание № 77: Какие особенности выбора и эксплуатации круглошлифовальных станков необходимо учитывать при продольной подачи?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа: 1) частоту вращения круга  
2) высоту круга  
3) величину поперечной подачи  
4) размер заготовки

---

Ответ:

---

**Задание № 78: К чему приводит некачественная правка круга на шлифовальных станках при обработке заготовок?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) повышению шероховатости поверхности
- 2) понижению шероховатости поверхности
- 3) слабому закреплению заготовки
- 4) недостаточному интенсивному охлаждению

---

Ответ:

---

**Задание № 80: Какие факторы производственной обстановки НЕ воздействуют на труд токаря?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) температура
- 2) шум
- 3) вибрация
- 4) ультразвуковое воздействие

---

Ответ:

---

**Задание № 81: Что предотвращает от поражений электрическим током на токарных станках?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) токарный станок выполнен из непроводящих материалов
- 2) токарный станок ограждён для предотвращения касаний к корпусу
- 3) проведено заземление токарного станка
- 4) наличие трапа у токарного станка

---

Ответ:

---

**Задание № 85: На какой станок устанавливается торцешлифовальное приспособление?**

---

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) на бесцентрово-шлифовальном станке
- 2) на плоскошлифовальном станке
- 3) на внутришлифовальном станке
- 4) на круглошлифовальном станке

---

Ответ:

---

**Задание № 86: Где крепится заготовка на плоскошлифовальном станке?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- 
- Варианты  
ответа:
- 1) в патроне
  - 2) в центрах
  - 3) на передней бабке
  - 4) на магнитном столе
- 

Ответ:

---

**Задание № 87: Каким методом работает круглошлифовальный станок 3М151Ф2?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- 
- Варианты  
ответа:
- 1) продольного шлифования, глубинного шлифования, врезного шлифования
  - 2) врезного шлифования, глубинного шлифования
  - 3) продольного и врезного шлифования
  - 4) поперечное шлифование
- 

Ответ:

---

**Задание № 88: Как выбирается необходимый размер круга на внутришлифовальном станке?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- 
- Варианты  
ответа:
- 1) равным диаметру отверстия
  - 2) 0,6-0,9 от диаметра отверстия
  - 3) больше диаметра отверстия
  - 4) с учетом длины отверстия
- 

Ответ:

---

**Задание 89: Какой инструмент НЕ применяют для контроля правки шлифовальных кругов?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- 
- Варианты  
ответа:
- 1) штангенрейсман
  - 2) алмазная игла
  - 3) алмазный карандаш
  - 4) копир
- 

Ответ:

---

**Задание № 90: Для чего применяется алмазный карандаш?**

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) используется для правки черновой и финишной поверхностей абразивных кругов
- 2) для правки и заточки
- 3) для правки дисков
- 4) используется для правки и заточки абразивных шлифовальных кругов

---

Ответ:

---

**Задание № 91: Что понимается под абразивными материалами?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) вещества природного или искусственного происхождения, содержащие минералы высокой твердости и прочности, зерна и порошки которых способны обрабатывать поверхности других твердых тел путем царапания, скобления или истирания
- 2) вещества твердых тел, полученных путем царапания, скобления или истирания
- 3) вещества природного происхождения, содержащие минералы высокой прочности, зерна и порошки которых способны обрабатывать поверхности других твердых тел путем царапания, скобления или истирания
- 4) вещества искусственного происхождения, содержащие минералы высокой твердости, зерна и порошки которых способны обрабатывать поверхности других твердых тел путем царапания, скобления или истирания

---

Ответ:

---

**Задание № 92: В процессе какого ремонта восстанавливается нарушенная работоспособность станка?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) текущего
- 2) среднего
- 3) капитального
- 4) внепланового

---

Ответ:

---

**Задание № 93: Что применяют при обработке материалов, сопровождающейся образованием большого количества стружки и пыли?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) респираторы
- 2) вытяжные устройства
- 3) пылестружкоприёмники
- 4) специальные вытяжные устройства

---

Ответ:

---

**Задание № 94: Что должен делать токарь при возникновении ситуаций, которые могут привести к авариям и несчастным случаям?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) быстро покинуть рабочее место
- 2) поднять тревогу
- 3) остановить работу и сообщить о возникшей ситуации руководителю
- 4) вызвать аварийную службу

---

Ответ:

---

**Задание № 95 Для чего НЕ применяются смазочно-охлаждающие технические средства в процессе работы за токарным станком?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) получения малой шероховатости
- 2) повышения качества обработки
- 3) снижения температуры
- 4) уменьшения трения

---

Ответ:

---

**Задание № 96: Какая экипировка необходима токарю для выполнения заточки инструмента?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) защитные рукавицы
- 2) каска и шлем
- 3) защитные очки с опущенным прозрачным экраном
- 4) спецодежда

---

Ответ:

---

**Задание № 97: Назовите, от чего НЕ зависит выбор твердости шлифовального круга?**

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты  
ответа:

- 1) от режимов шлифования
- 2) от физико-математических свойств обрабатываемого материала
- 3) от связки

4) от структуры зерна

Ответ:

**Задание № 98: Что называют процессом шлифования?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) процесс резания с помощью абразивного инструмента, режущим элементом которого являются крупинки
- 2) процесс резания с помощью режущего инструмента
- 3) процесс резания с помощью абразивного инструмента, режущим элементом которого является зерна
- 4) процесс нарезания с помощью абразивного круга

Ответ:

**Задание № 99: Каким должно быть вращение шлифовального круга в процессе заточки резца?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) противоположно резцу
- 2) на большой скорости
- 3) по направлению к резцу
- 4) с низкой скоростью

Ответ:

**Задание № 100: От чего зависит выбор круга по зернистости?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты  
ответа:

- 1) от вида шлифования, требуемой шероховатости и точности обработки
- 2) от вида абразивного материала и точности обработки материала заготовки
- 3) от обрабатываемого материала
- 4) от смазочно-охлаждающей жидкости

Ответ:

**Задание № 101: К чему может привести работа затупившимися зернами на станке?**

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) к большому трению, тепловыделению и короблению детали
  - 2) к сильному износу абразивного инструмента
  - 3) к тепловыделению и наростообразованию
  - 4) к образованию трещин на детали

Ответ:

**Задание № 102:** Для чего подбирают круги на металлической связке?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) для доводочных и полировочных кругов
  - 2) для заточки любых инструментов
  - 3) для заточки твердосплавного инструмента для доводочных и полировальных работ
  - 4) для обдирочных работ

Ответ:

**Задание № 103:** Что является главным движением в процессе шлифования?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) перемещение стола с заготовкой
  - 2) вращение заготовки
  - 3) вращение шлифовального круга
  - 4) вращение центров

Ответ:

**Задание № 104:** Если производить растачивание детали в направлении к шпинделю, то какой элемент станка будет двигаться в этом направлении?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) шпиндель
  - 2) суппорт
  - 3) задняя бабка
  - 4) не один из вышеперечисленных

Ответ:

**Задание № 105:** К каким последствиям приводит высокая температура в зоне резания?



Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) к изменению структуры поверхностного слоя заготовки
  - 2) не влияет на процесс шлифования
  - 3) к изменению размеров шлифованной детали
  - 4) к появлению трещин

Ответ:

**Задание № 106:** Каким шлифованием достигается 9-11 квалитет точности

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) окончательное шлифование
  - 2) тонкое
  - 3) черновое
  - 4) чистовое

Ответ:

**Задание № 108:** Для каких измерений может применяться штангенциркуль ШЦ I-125-0,1 ГОСТ 166-89?

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) измерение наружного диаметра 50 мм
  - 2) измерение внутреннего диаметра 150 мм
  - 3) измерение наружного диаметра 150 мм
  - 4) измерение глубины отверстия Ø2 мм

Ответ:

**Задание № 109:** Каким инструментом определяется погрешность измерения 0,01 мм?

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) индикатор часового типа
  - 2) микрометр
  - 3) микрометрический нутромер
  - 4) штангенциркуль ШЦ I

Ответ:

**Задание № 110:** При каком сочетании результатов контроля диаметра отверстия проходным и непроходным калибрами деталь будет годна.

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Варианты ответа:		Калибр-пробка ПРОХОДНАЯ...	Калибр-пробка НЕПРОХОДНАЯ ...
	1)	... проходит в резьбу	... проходит в резьбу
	2)	... не проходит в резьбу	... проходит в резьбу
	3)	... проходит в резьбу	... не проходит в резьбу
	4)	... не проходит в резьбу	... не проходит в резьбу

Ответ:

**Задание № 112:** Что используют для выверки заготовки с точностью до 0,02 мм?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) мелок
  - 2) микрометр
  - 3) штангенрейсмас
  - 4) индикатор часового типа

Ответ:

**Задание № 113:** Какой контрольно-измерительный инструмент применяют для измерения деталей зубчатых передач 10-й, 11-й степени точности?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) угломер
  - 2) шагомер
  - 3) зубомер
  - 4) эвольвентомер

**Задание № 114:** Где получают инструменты, необходимые для изготовления партии деталей?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) на центральном складе
  - 2) у начальника цеха
  - 3) у бригадира
  - 4) в инструментально-раздаточной кладовой

Ответ:

**Задание № 115:** Как недостаточная жёсткость системы СПИД (станок, приспособление, инструмент, деталь) влияет на качество обрабатываемой поверхности?

Инструкция: Выберите несколько вариантов ответа.

- Варианты  
ответа:
- 1) увеличивает шероховатость поверхности
  - 2) уменьшает шероховатость поверхности
  - 3) не влияет на качество поверхности

4) влияет на форму детали

---

Ответ:

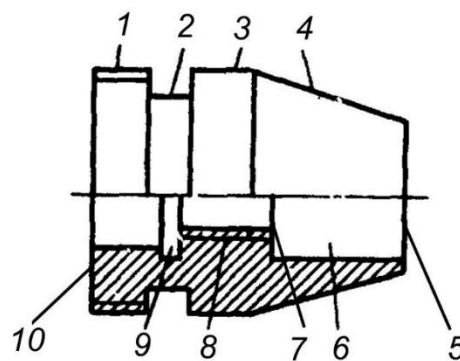
---

**Задание № 116:** Образец шероховатости какой формы следует использовать при оценке шероховатости поверхности 3, изображенной на рисунке?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

Рисунок



---

Варианты ответа:

- 1) плоской формы
- 2) цилиндрической выпуклой формы
- 3) цилиндрической вогнутой формы
- 4) конической формы

---

Ответ:

---

**Задание № 117:** С помощью чего невозможно проверить необходимую глубину сверления детали при обработке на токарном станке?

---

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

---

Варианты ответа:

- 1) лимбом на пиноли задней бабки токарного станка
- 2) штангенциркулем
- 3) лимбом продольной подачи токарного станка
- 4) лимбом поперечной подачи

---

Ответ:

**Задание № 118:** Укажите, на какие три группы сортируют изготовленные детали по результатам дефектоскопии?

Инструкция: Выберите один вариант ответа.

- Варианты ответа:
- 1) бракованные, негодные, не подлежащие восстановлению
  - 2) негодные, годные, подлежащие восстановлению
  - 3) не подлежащие восстановлению, подлежащие восстановлению, бракованные
  - 4) негодные, годные, бракованные

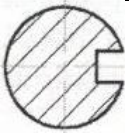
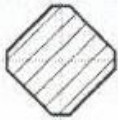
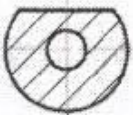
Ответ:

### Задания на установление соответствия

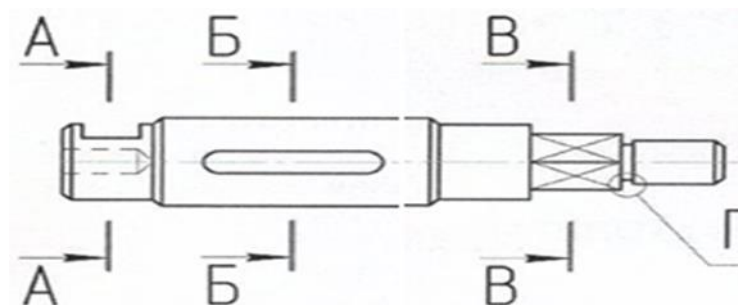
**Задание № 1 (1):** Установите соответствие между номером изображения сечения, предложенным в таблице и обозначением сечения, на чертеже, изображенном на рисунке.

Инструкция: Каждому элементу из таблицы необходимо подобрать обозначение на рисунке. Все элементы могут быть использованы один раз или не используются вообще. Ответ запишите в таблицу.

Таблица

		
1)	2)	3)

Рисунок



Ответ:	1)	2)	3)

**Задание № 9:** Соотнесите термин из колонки А с понятием из колонки Б.

Инструкция: Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз или не использован вообще. Ответ запишите в таблицу.

Колонка А «Термин»	Колонка Б «Понятие»
1) Прочность	А) способность материала сопротивляться разрушению при ударных, динамических нагрузках
2) Вязкость	Б) свойство материала сопротивляться разрушению под действием напряжений, возникающих под воздействием внешних сил
3) Твердость	В) способность материала сопротивляться внедрению в него другого, более твердого тела под действием нагрузки
4) Изнашиваемость	Г) свойство материала изменять размеры, форму, разрушать поверхностный слой или изменять состояние его поверхности вследствие остаточной деформации от постоянно действующих нагрузок при трении сопрягаемых поверхностей
	Д) свойство материала мгновенно разрушаться под действием сил

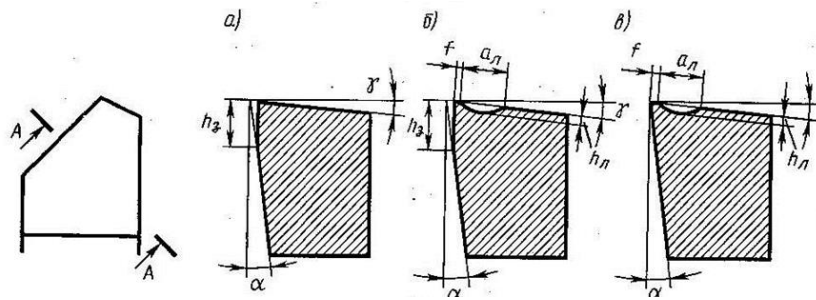
Ответ:

1)	2)	3)	4)

**Задание № 18:** Соотнесите износ лезвий, изображенных на рисунке, с их названиями, представленными в таблице.

Инструкция: Каждый элемент может быть использован один раз. Ответ запишите в таблицу.

Рисунок



Таблица

1) износ только задней поверхности	2) износ одновременно задней и передней поверхностей	3) износ только передней поверхности
------------------------------------	--	--------------------------------------




Ответ:

1)	2)	3)

**Задание № 28:** Соотнесите вид осевого режущего инструмента из колонки А с изображением из колонки Б.

Инструкция: Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз, или не использован вообще. Ответ запишите в таблицу.

Колонка А «Вид осевого режущего инструмента»	Колонка Б «Изображение»
1) Конический зенкер	А. 
2) Коническая черновая развертка	Б. 
3) Цилиндрическая развертка	В. 

4) Зенкер	 Г.
	 Д.
	 Е.

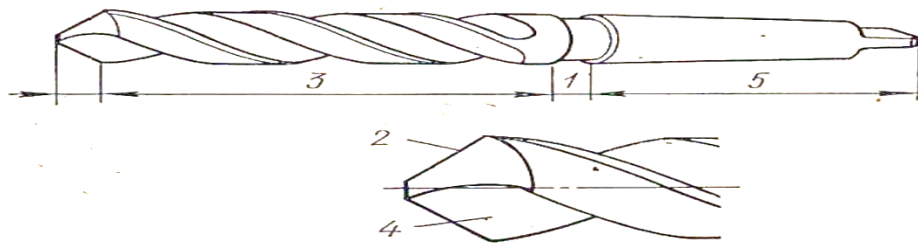
Ответ:

1)	2)	3)	4)

**Задание № 29:** Установите соответствие между элементами спирального сверла, изображенного на рисунке, и обозначением его позиции, указанных в таблице.

**Инструкция:** Каждому элементу из таблицы соответствует один элемент изображённый на рисунке. Ответ запишите в таблицу.

Рисунок



Таблица

А) рабочая часть	Б) шейка	В) хвостовик	Г) режущая кромка	Д) передняя поверхность
------------------	----------	--------------	-------------------	-------------------------

Ответ:

1)	2)	3)	4)	5)

**Задание № 30:**

Установите соответствие степени точности станков из колонки А, с их условным обозначением из колонки Б.

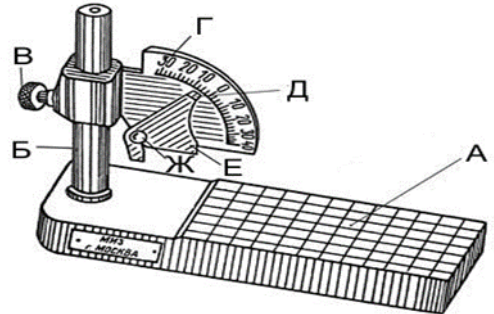
Инструкция: Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз, или не использован вообще. Ответ запишите в таблицу.

Колонка А «Степень точности станка»	Колонка Б «Условное обозначение степени точности станка»
1) нормальной точности	А) А.В
2) повышенной точности	Б) Б.А
3) высокой точности	В) В.П
4) особо точные	Г) Г.С
5) особо высокой точности	Д) Д.Н
	Е). П.Т

Ответ:	1)	2)	3)	4)	5)

**Задание № 32:** Соотнесите элемент конструкции настольного угломера из колонки А и его изображением на рисунке в колонке Б.

Инструкция: Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз или не использован вообще. Ответ запишите в таблицу.

Колонка А «Элементы конструкции»	Колонка Б «Изображение угломера»
1) указатель	
2) фиксатор перемещений сектора	
3) пластина с измерительными поверхностями	

Ответ:	1)	2)	3)

**Задание № 33:** Соотнесите поверхность шлифовального круга из колонки А с затачиваемой поверхностью режущей части резца из колонки Б.



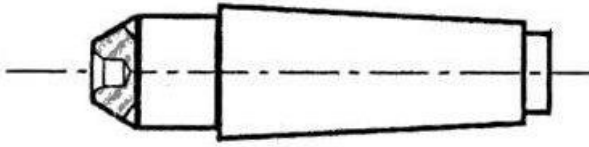
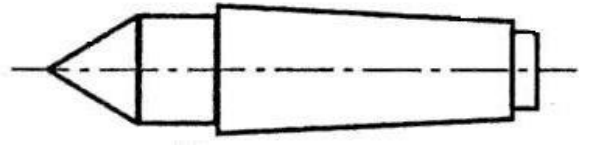
Инструкция: Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз или не использован вообще. Ответ запишите в таблицу.

Колонка А «Поверхность шлифовального круга»	Колонка Б «Затачиваемая поверхность резца»	
1) периферийная поверхность 2) торец	А). главная задняя	
	Б). вспомогательная задняя	
	В). передняя	
Ответ:	1)	2)

**Задание № 37:** Соотнесите виды применения токарного центра из колонки А и типы заднего центра из колонки Б.

Инструкция: Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз или не использован вообще. Ответ запишите в таблицу.

Колонка А «Применение токарного центра»	Колонка Б «Тип заднего центра»
1) Для обработки при высокой частоте вращения шпинделя	А. Рифленый центр 
2) Для обеспечения точных размеров ступеней валов вдоль оси	Б. Вращающийся центр 
3) Для обработки деталей со смещением задней бабки	В. Плавающий центр 
4) Для передачи крутящего момента	Г. Обратный центр 

				
	Д. Упорный центр			
				
Ответ:	1)	2)	3)	4)

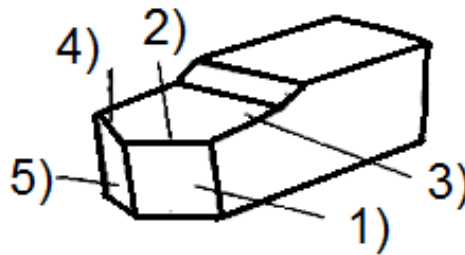
**Задание № 40:**

Установите соответствие между элементами головки токарного проходного резца, изображенного на рисунке, и обозначением его позиций в таблице.

Инструкция:

Каждый элемент, обозначенный на рисунке, может быть использован один раз. Ответ запишите в таблицу.

Рисунок



Таблица

	А) Передняя поверхность	Б) Главная задняя поверхность	В) Вспомогательная задняя поверхность	Г) Главная режущая кромка	Д) Вспомогательная режущая кромка
Ответ:	А)	Б)	В)	Г)	Д)

**Задание № 49:**

**Установите соответствие элементов навивки пружины на токарном станке из колонки А с обозначением этих элементов в колонке Б.**

Инструкция:

Каждое обозначение на рисунке из колонки Б может быть использовано один раз или не использован вообще. Ответ запишите в таблицу.

Колонка А «Элементы»	Колонка Б «Схема навивки пружин на токарном станке»
А) Губки патрона	
Б) Оправка	
В) Пружина	
Г) Центр	
Д) Штифт	

Ответ:

А)	Б)	В)	Г)	Д)

**Задание № 60:**

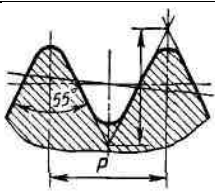
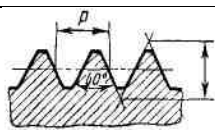
**Соотнесите рисунок из колонки А с видом профиля резьбы из колонки Б.**

Инструкция:

Каждое обозначение на рисунке из колонки Б может быть использовано один раз или не использован вообще. Ответ запишите в таблицу..

Рисунок

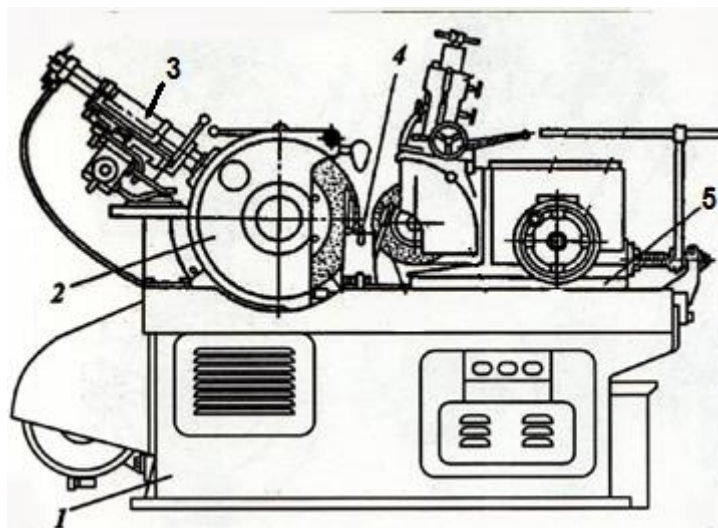
Колонка А «Рисунок»	Колонка Б «Профиль резьбы»
<p>1)</p>	1) Прямоугольная
<p>2)</p>	2) Упорная

3)		3) Круглая	
4)		4) Трапецидальная	
		5) Конусная	
Ответ:	1)	2)	3)
			4)

**Задание № 71:** Установите соответствие между частями шлифовального станка, указанными в таблице и обозначением их позиций на рисунке. Каждый элемент из таблицы может быть использован один раз или не использован вообще.

Инструкция: Ответ запишите в таблицу.

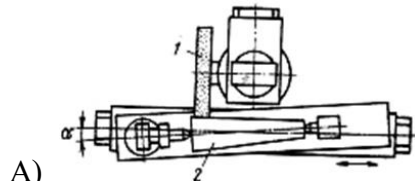
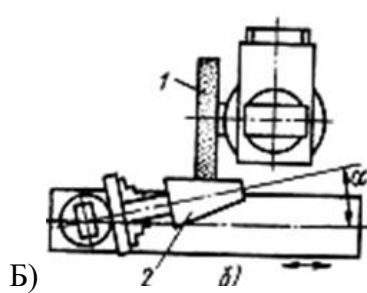
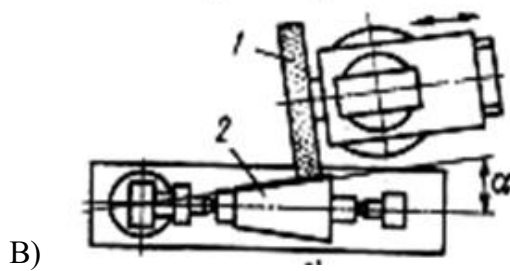
Рисунок



Части шлифовального станка						
А) станина						
Б) бабка с шлифовальным кругом						
В) направляющая призма						
Г) плита						
Д) поворотная головка						
Е) ведущий круг						
Ответ:	А)	Б)	В)	Г)	Д)	Е)

**Задание № 75:** Установите соответствие способов шлифования наружных конических поверхностей, указанных в колонке А, и обозначения рисунков из колонки Б.

Инструкция: Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз.  
 Ответ запишите в таблицу

Колонка А «Способы шлифования»	Колонка «Рисунки»		
1) Шлифование поворотом стола (в центрах)	 <p>А)</p>		
2) Шлифование поворотом передней бабки	 <p>Б)</p>		
3) Шлифование поворотом бабки шлифовального круга	 <p>В)</p>		
Ответ:	1)	2)	3)

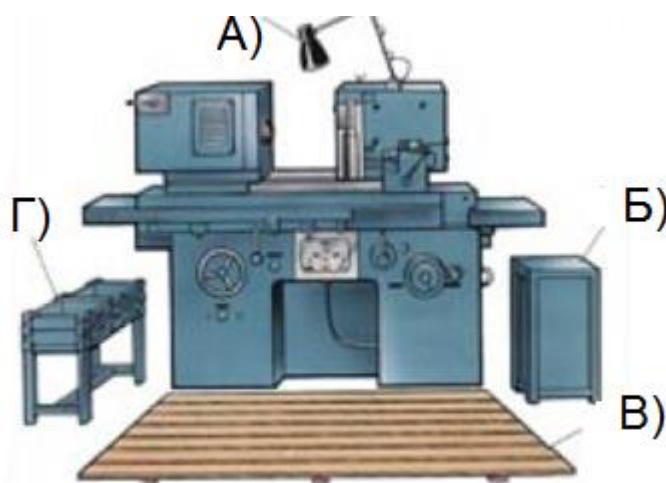
**Задание № 79:** Установите соответствие между основным оборудованием шлифовщика на рабочем месте, указанным в таблице, и обозначением этих позиций на рисунке.

Инструкция: Ответ запишите в таблицу

Таблица

Основное оборудование рабочего места шлифовщика
1) приемный столик
2) напольная решетка
3) инструментальный шкаф
4) лампа местного освещения

Рисунок



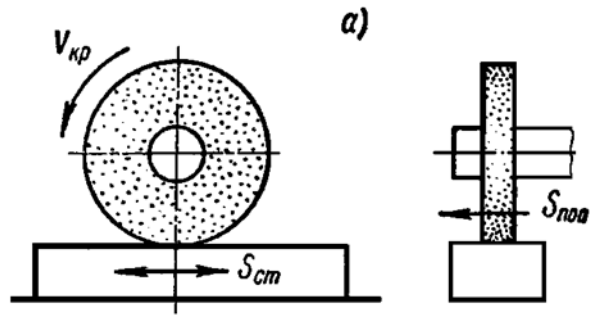
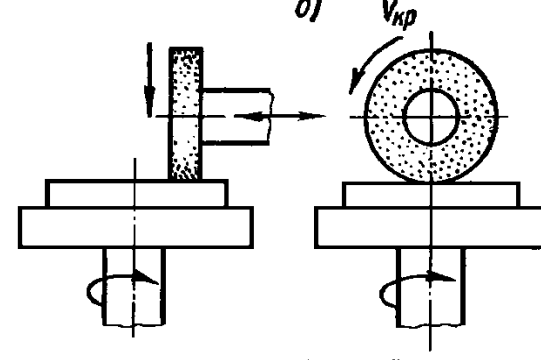
Ответ:	1)	2)	3)	4)

**Задание № 83:** Установите соответствие между основными схемами шлифования плоскостей периферией круга, указанными в колонке А, и позициями, указанными в колонке Б.

Инструкция: Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз. Ответ запишите в таблицу.

Таблица

Колонка А «Основные схемы шлифования плоскостей периферией круга»	Колонка Б «Позиции»
---	---------------------

<p>1) При возвратно-поступательном движении стола станка с обрабатываемой заготовкой</p>	
<p>2) При закреплении обрабатываемой заготовки на вращающемся столе</p>	

<p>Ответ:</p>	<p>1)</p>	<p>2)</p>

**Задание № 84:** Соотнесите рекомендуемые смазочно-охлаждающие жидкости при шлифовании из колонки А с обозначением позиций обрабатываемого материала из колонки Б.

**Инструкция:** Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз, несколько раз. Ответ запишите в таблицу.

<p>Колонка А «Рекомендуемые СОЖ при шлифовании»</p>	<p>Колонка Б «Обрабатываемый материал»</p>
<p>1) Скоростное шлифование: 2— 3%-ный раствор Аквол-5;</p>	<p>А) Легированные стали</p>

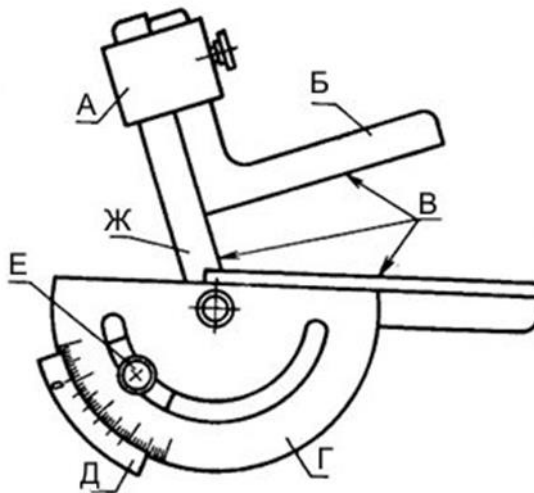
3— 5%-ный раствор Аквол- 15; 3—5%-ные растворы Аквол-5 и Аквол-6; 1—3%- ный раствор Карбамол-С1	
2) Обдирочное шлифование: Масляные СОЖ: МР-10, Укринол-14, ЛЗ-СОЖ ПИО	Б) Инструментальные стали
3) Ленточное шлифование: Масляные СОЖ: МР-3, МР-4, ШП	В) Коррозионно-стойкие стали

Ответ:	1)	2)	3)

**Задание № 107:** Установите соответствие между элементом конструкции угломера, изображенного на рисунке, и обозначением его позиции в таблице.

Инструкция: Каждый элемент, обозначенный на рисунке, может быть использован один раз или не использован вообще.

Рисунок



Таблица

Элемент конструкции угломера
1. Стопор
2. Измерительные поверхности
3. Зажим

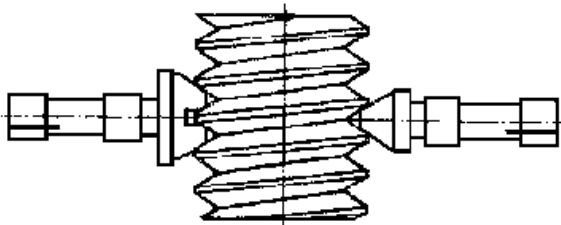
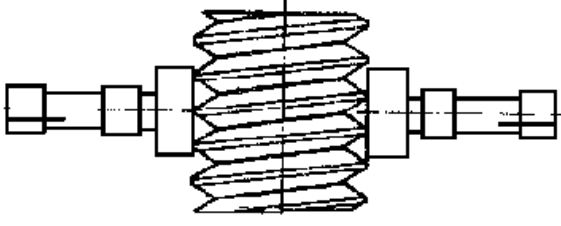
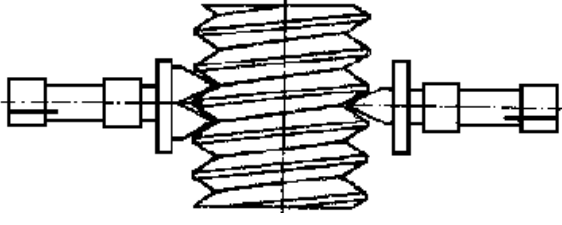
Ответ:	1)	2)	3)
--------	----	----	----



--	--	--

**Задание № 111:** Соотнесите измеряемые параметры резьбы из колонки А со схемами измерения из колонки Б.

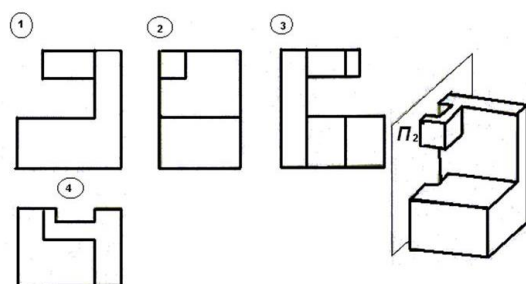
Инструкция: Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз или не использован вообще. Ответ запишите в таблицу.

Колонка А «Измеряемый параметр резьбы»	Колонка Б «Схема измерения»	
1) Внутренний диаметр резьбы	А.	
2) Средний диаметр резьбы	Б.	
	В.	
Ответ:	1)	2)

**Задание № 121**

Установите соответствие между изометрической проекцией модели и ее видами:

Рисунок



а) Вид сзади

- б) Главный вид
- в) Вид сверху
- г) Вид слева

Инструкция: Ответ запишите в таблицу.

Ответ:

1	2	3	4

### Задание № 122

Установите соответствие между термином и определением, применяемым в сфере охраны труда:

Инструкция: Запишите ответ в таблицу.

№ п/п	Термин	Определение
1	Охрана труда	А Состояние условий труда, при котором исключено воздействие на работников опасных и вредных производственных факторов либо уровни их воздействия не превышают установленных нормативов
2	Техника безопасности	Б Система сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, включающая в себя правовые, социально-экономические, лечебно-профилактические и другие мероприятия
3	Производственная санитария	В Система организационных мероприятий и технических средств, предотвращающих воздействие на работника опасных производственных факторов
4	Безопасность труда	Г Система организационных мероприятий и технических средств, предотвращающих или уменьшающих воздействие на работников вредных производственных факторов

Запишите ответ:

1	2	3	4

### Задание № 124 Установите соответствие понятия наименованию вида конструкторских документов:

Инструкция: Запишите ответ в таблицу.

№ п/п	Понятия конструкторских документов	Наименование документа

1.	Документ, определяющий конструкцию изделия, взаимодействие его составных частей, поясняющий принцип работы изделия	А.	чертеж детали
2.	Документ, определяющий состав сборочной единицы, комплекса или комплекта	Б.	схема
3.	Документ, на котором показаны в виде условных изображений или обозначений составные части изделия и связи между ними	В.	спецификация
4.	Документ, содержащий изображение детали и другие данные, необходимые для ее изготовления и контроля	Г.	чертеж общего вида

Запишите ответ:

1	2	3	4

### Задание № 128

### Установите соответствие между характеристикой разреза и его наименованием

Инструкция: Установите соответствие и запишите ответ в таблицу

№ п/п	Характеристика разреза		Наименование разреза
1	Разрез, выполненный секущей плоскостью, составляющей с горизонтальной плоскостью проекций угол, отличный от прямого называется	А	местным
2	Разрез, выполненный секущей плоскостью только в отдельном, ограниченном месте предмета называется	Б	наклонным
3	Сложный разрез, выполненный пересекающимися плоскостями, называется	В	горизонтальным
4	Разрез, выполненный секущей плоскостью, параллельной горизонтальной плоскости проекций называется	Г	ломаным

Запишите ответ:

1	2	3	4

### Задание № 129

### Установите соответствие механических свойств

### материалов и их понятий:

Инструкция: Установите соответствие между понятиями и механическими свойствами и запишите ответ в таблицу

«№ п/п	Понятия		Механические свойства
1	Прочность	А	Свойство материала, не разрушаясь, поглощать в заметных количествах механическую энергию в необратимой форме

2	Вязкость	Б	Сопротивление материала деформации и разрушению
3	Твердость	В	Свойство материала разрушаться без заметного поглощения механической энергии в необратимой форме
4	Изнашиваемость	Г	Свойство материала подвергаться поверхностному разрушению или повреждению под воздействием внешнего трения

Запишите ответ:

1	2	3	4

**Задание № 131**                                      **Установите соответствие между методами получения результатов измерения и их определениями:**

Инструкция: Установите соответствие и запишите ответ в таблицу

1	Прямые измерения	А	Измерения, при которых значение измеряемой величины вычисляется при помощи значений, полученных посредством прямых измерений, и некоторой известной зависимости между данными значениями и измеряемой величиной
2	Косвенные измерения	Б	Измерения, в ходе которых измеряется минимум две неоднородные физические величины с целью установления существующей между ними зависимости
3	Совокупные измерения	В	Измерения, выполняемые при помощи мер, т.е. измеряемая величина сопоставляется непосредственно с ее мерой
4	Совместные измерения	Г	Измерения, результатом которых является решение некоторой системы уравнений, которая составлена из уравнений, полученных вследствие измерения возможных сочетаний измеряемых величин

Запишите ответ:

1	2	3	4

**Задание № 133**                                      **Установите соответствие между видом инструктажа по охране труда и временем его проведения:**

Инструкция: Установите соответствие и запишите ответ в таблицу

1	Вводный инструктаж	А	Перед первым допуском к работе
2	Первичный инструктаж	Б	Не реже одного раза в полгода
3	Повторный инструктаж	В	При выполнении разовых работ, не связанных с прямыми обязанностями по специальности

4	Целевой инструктаж	Г	При поступлении на работу
---	--------------------	---	---------------------------

Запишите ответ:

1	2	3	4

**Задание № 134 Установите соответствие между видом ответственности за нарушение законодательных и правовых нормативных актов по безопасности труда и условиями ее наступления:**

Инструкция: Установите соответствие и запишите ответ в таблицу

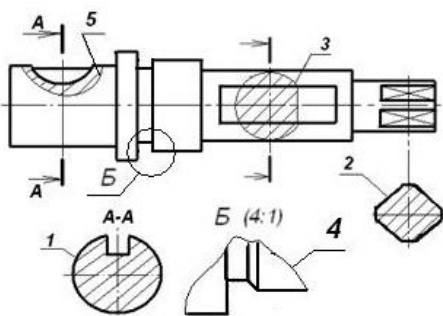
1	Дисциплинарная	А	Взыскание материального ущерба с виновного должностного лица
2	Административная	Б	Увольнение с должности с лишением права занимать определенные должности на срок до пяти лет
3	Материальная	В	Наложение штрафа на виновное должностное лицо
4	Уголовная	Г	Замечание, выговор, увольнение

Запишите ответ:

1	2	3	4

**Задание № 135 Установите соответствие между номером изображения на чертеже и наименованием:**

Инструкция: Установите соответствие и запишите ответ в таблицу



- А) Наложное сечение
- Б) Вынесенное сечение на свободное поле чертежа
- В) Выносной элемент
- Г) Местный разрез
- Д) Вынесенное сечение на осевой линии

Ответ:

1	2	3	4	5

**Задание № 138 Установите соответствие наименования и понятия погрешностей измерений:**

Инструкция: Установите соответствие и запишите ответ в таблицу

1.	Абсолютная	А.	Составляющая погрешности, изменяющаяся случайным образом при повторных измерениях одной и той же ФВ
2.	Относительная	Б.	Отношение абсолютной погрешности к действительному или измеренному значению измеряемой величины
3.	Систематическая	В.	Составляющая погрешности результата измерений, остающаяся постоянной или закономерно изменяющаяся при повторных наблюдениях физической величины
4.	Случайная	Г.	Разность между измеренным и действительным значением измеряемой величины.

Запишите ответ:

1	2	3	4

**Задание № 139 Установите соответствие между инструментами и видами работ, производимыми с их помощью:**

Инструкция: Установите соответствие и запишите ответ в таблицу

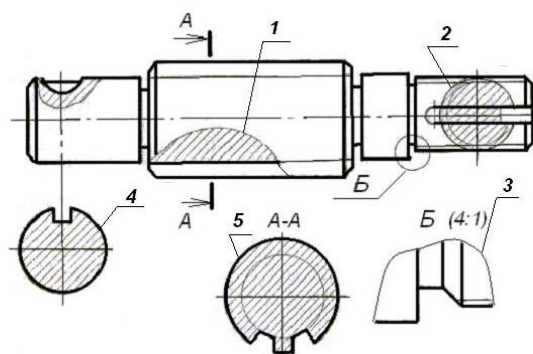
1	Метчик	А	нарезание наружной резьбы
2	Плашка	Б	нарезание внутренней резьбы
3	Зенкер	В	обработка ранее полученных отверстий с целью повышения точности обработки и качества поверхности
4	Сверло	Г	инструмент для обработки отверстий

Запишите ответ:

1	2	3	4

**Задание № 140 Установите соответствие между номером изображения на чертеже и наименованием:**

Инструкция: Установите соответствие и запишите ответ в таблицу



- А) Наложённое сечение несимметричное
- Б) Вынесённое сечение на свободное поле чертежа
- В) Выносной элемент
- Г) Местный разрез
- Д) Вынесённое сечение на осевой линии симметричное

Ответ:

1	2	3	4	

**Задание № 143 Установите соответствие между обозначением и материалом**

1	Р	А	Жаропрочные сплавы
2	М	Б	Алюминиевые сплавы
3	К	В	Сверхтвердая сталь
4	Н	Г	Сталь
5	С	Д	Чугун
6	Н	Е	Нержавеющая сталь

Запишите ответ

1	2	3	4	5	6

### **Задания на установления последовательности**

**Задание № 4: Установите правильную последовательность расположения разделов при оформлении спецификации сборочного чертежа по ГОСТ 2.106-96:**

---

Инструкция: Запишите ответ в виде последовательности разделов.

---

Критерий  
установления  
последовательност  
и: Разделы записываются в порядке выполнения работы.

---

Разделы: 1) детали  
2) документация

- 3) сборочные единицы
- 4) стандартные изделия

---

Ответ:

---

**Задание № 82:** Установите правильную последовательность действий перед началом работ по установке и правке абразивных кругов станка?

---

Инструкция: Запишите ответ в виде последовательности выполнения действий

- Варианты ответа:
- 1) проверить достаточность освещения рабочего места
  - 2) убедиться в отсутствии посторонних лиц возле станка, на котором устанавливается абразивный круг
  - 3) проверить исправность СИЗ, необходимых для выполнения работы
  - 4) получить задание у непосредственного руководителя
  - 5) осмотреть и привести в порядок рабочее место, убрать все мешающие предметы
  - 6) проверить исправность станка, электропроводки и заземления (зануления), наличие и исправность подручника, защитного кожуха, экрана

---

Ответ:

**Задание № 123** Укажите в правильной последовательности структуру **бизнес- плана**

Инструкция: Установите последовательность и запишите ответ в таблицу

- а) Организационный план
- б) Описание товаров, работ или услуг, которые собирается предлагать фирма
- в) Маркетинговый план
- г) Финансовый план
- д) Резюме проекта или концепция бизнеса
- е) Характеристика будущего бизнеса и отрасли его функционирования

Инструкция: Запишите ответ в таблицу.

Ответ:

1	2	3	4	5

**Задание № 125** Укажите правильную последовательность оказания первой помощи пострадавшему работнику на производстве:



Инструкция: Установите последовательность и запишите ответ в таблицу

- А) Удалить пострадавшего из опасной зоны;
- Б) Оценить обстановку и прекратить действие повреждающего фактора;
- В) Оказать первую доврачебную помощь;
- Г) Вызвать скорую медицинскую помощь.

Ответ:

1	2	3	4	

**Задание № 126**                      **Укажите последовательность действий по оказанию первой помощи пострадавшему при поражении электрическим током:**

Инструкция:                      Установите последовательность и запишите ответ в таблицу

- А) Убедиться в отсутствии пульса на сонной артерии и реакции зрачков на свет
- Б) Оттащить пострадавшего на безопасное расстояние
- В) Приступить к реанимационным мероприятиям
- Г) Обесточить пострадавшего

Ответ:

1	2	3	4	

**Задание № 127**                      **Установите последовательность действий при расчете производительности труда:**

Инструкция:                      Установите последовательность и запишите ответ в таблицу

- А) Определение стоимости одной единицы продукции
- Б) Расчет стоимости валовой продукции подразделения (организации)
- В) Определение численности промышленно-производственного персонала
- Г) Расчет объёма выпускаемой продукции
- Д) Определение отношения валовой продукции к численности промышленно-производственного персонала

Ответ:

1	2	3	4

**Задание № 130**                      **Укажите правильную последовательность плавки стали:**

Инструкция:                      Установите последовательность и запишите ответ в таблицу

- А) Раскисление стали
- Б) Расплавление шихты и нагрев металла
- В) Кипение металла
- Г) Разливка стали

Ответ:

1	2	3	4

**Задание № 132** Укажите правильную последовательность названий и групп стандартов, входящих в единую систему технологической документации (ЕСТД), начиная с первой:

Инструкция: Установите последовательность и запишите ответ в таблицу

- А) Основополагающие стандарты ЕСТД
- Б) Методы расчета применимости деталей и учёта применимости технологической документации
- В) Система обозначения технологических документов
- Г) Правила оформления технологических документов на различные виды работ

Ответ:

1	2	3	4

**Задание № 137** Установите правильную последовательность расположения разделов при оформлении спецификации по ГОСТ 2.106-96:

Инструкция: Установите последовательность и запишите ответ в таблицу

- А) Детали;
- Б) Документация;
- В) Сборочные единицы;
- Г) Стандартные изделия;

Ответ:

1	2	3	4

**Задание № 141** Укажите правильную последовательность назначения элементов режима резания

Инструкция: установите последовательность и запишите ответ

1	Скорость резания
2	Глубина резания
3	Частота вращения
4	Подача

Ответ: \_\_\_\_\_

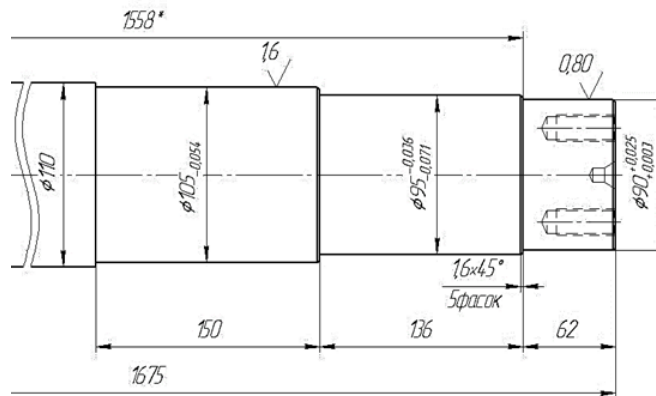
## Задания с открытыми ответами

**Задание № 7:** Какая наружная цилиндрическая поверхность детали, изображенная на чертеже, имеет минимальный допуск?

Инструкция

Запишите диаметр этой поверхности в миллиметрах и величину допуска в микрометрах

Чертеж

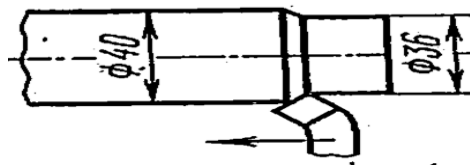


Ответ:

Диаметр поверхности, мм	
Допуск, мкм	

**Задание № 15:** Определите глубину резания при обтачивании детали, исходя из тех условий, которые предложены на рисунке.

Рисунок



Инструкция:

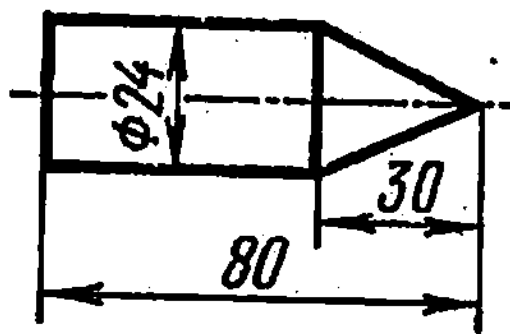
Запишите ответ цифрой.

Ответ:

**Задание № 23:** Определите угол поворота верхней части суппорта при обточке конуса, представленного на рисунке.

Инструкция:

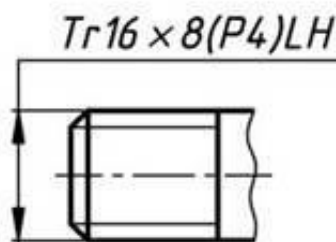
Решите задачу. Ответ запишите цифрами.



Ответ:

**Задание № 59:** Укажите величину угла при вершине у резьбового резца для изготовления трапецидальной резьбы, изображенной на рисунке?

Инструкция: Ответ запишите цифрой.



Ответ:

**Задание № 70:** Наиболее характерным видом износа шлифовальных кругов является ... вершин выступающих зерен и их раскалывание при возрастающей нагрузке.

Инструкция: Вставьте пропущенное слово

Ответ:

**Задание №119** Разрушающие методы дефектации:

- механические испытания деталей и образцов;
- ... и воздушные испытания под давлением;
- металлографический и химический анализы материалов деталей.

Инструкция: Вставьте пропущенное слово

Ответ:

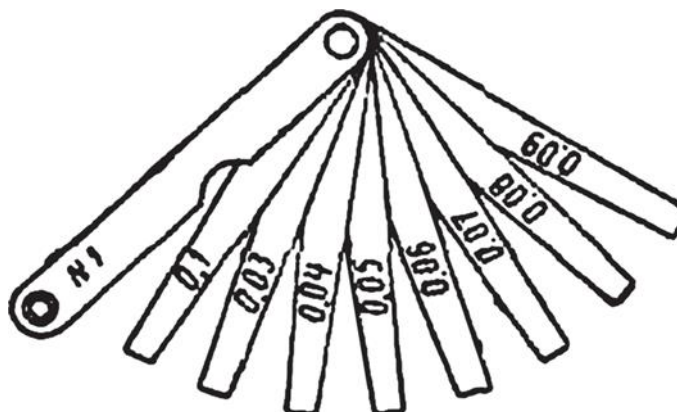
---

Задание №120

Что изображено на рисунке?

---

Рисунок



Инструкция:

Ответ напишите словом

---

Ответ: