УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы
среднего профессионального образования
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
"Челябинский механико-технологический техникум"
по профессии
15.01.32 Оператор станков с программным управлением
ФП Профессионалитет (ООО "ДСТ-УРАЛ")

Утверждаю
Директор ГБПОУ «ЧМТТ»
_____ А.Н. Андрющенко
приказ № _____
«___» _____ 2024 г

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00CC472548D24DB71BE98623C1549215AB
Владелец: Андрющенко Андрей Николаевич
Действителен: с 19.02.2024 до 14.05.2025

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная по профилю специальности СПО	Производственная преддипломная	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Канику	Всего (по курсам)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
I курс	39	1	0	0	1	-	11	52	
II курс	17	7	14	0	2	1	2	43	
Всего	56	8	14	0	3	1	13	95	

Квалификация: оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля.

Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 1 года 10 мес
на базе основного общего образования
технический

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час): Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем: Всего учебных занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК: в т. ч. по учебным дисциплинам и МДК: Теоретическое обучение	в форме практической	Лабораторные и практических	курсовых работ (проек	По практике производственной и	Консультации	Промежуточная аттестация	Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)в том числе самостоятельную работу: I курс 1 сем. 17 нед.	Самостоятельная работа	2 сем. 23 нед.	Самостоятельная работа	II курс 3 сем. 16 нед.	Самостоятельная учебная работа	4 сем. 22 нед.	Самостоятельная учебная работа	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
О.00	Общеобразовательный цикл	5\8\4	1476	0	1404	584	356	820	0	0	53	19	544	0	594	0	266	0	0	0	
ОУДБ.00	Общепрофессиональные учебные дисциплины (общие и по выбору) базовые	1\5\4	807	0	795	370	107	425	0	0	8	4	289	0	352	0	154	0	0	0	
0УДБ.01	Русский язык.	-,-,Э**	104	0	92	53	8	39	0	0	8	4	34	0	44	0	14	0	0	0	92
0УДБ.02	Литература	-,-,Э**	106	0	106	44	9	62	0	0	0	0	34	0	44	0	28	0	0	0	106
0УДБ.03	География	-,-,З*	67	0	67	37	5	30	0	0	0	0	17	0	22	0	28	0	0	0	67
0УДБ.04	Иностранный язык	-,-,З	123	0	123	0	57	123	0	0	0	0	51	0	44	0	28	0	0	0	123
0УДБ.05	История	-,-,З*	106	0	106	86	3	20	0	0	0	0	34	0	44	0	28	0	0	0	106
0УДБ.06	Физическая культура	З,З	78	0	78	8	11	70	0	0	0	0	34	0	44	0	0	0	0	0	78
0УДБ.07	Основы безопасности и защиты Родины	-,З	70	0	70	42	3	28	0	0	0	0	34	0	22	0	14	0	0	0	70
0УДБ.08	Химия	-,-,З	53	0	53	39	3	14	0	0	0	0	17	0	22	0	14	0	0	0	53
0УДБ.09	Обществознание	-,-,З	39	0	39	25	4	14	0	0	0	0	17	0	22	0	0	0	0	0	39
ОУДБ10	Биология	-,З*	61	0	61	36	4	25	0	0	0	0	17	0	44	0	0	0	0	0	61
0УДП.00	Общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору) профильные	3\2\0	539	0	497	214	137	283	0	0	29	13	187	0	198	0	112	0	0	0	497
0УДП.01	Математика	-,З,-,Э	202	0	190	66	50	124	0	0	7	5	68	0	66	0	56	0	0	0	190
	ИП		39	0	39	0	39	39	0	0	0	0	17	0	22	0	0	0	0	0	39
0УДП.02	Информатика	-,Э	135	0	117	57	24	60	0	0	14	4	51	0	66	0	0	0	0	0	117
0УДП.03	Физика	-,З,-,Э	163	0	151	91	24	60	0	0	8	4	51	0	44	0	56	0	0	0	151
УДД.(ЭК.)00	Дополнительные (элективные) дисциплины по выбору	1\1\0	130	0	112	0	112	112	0	0	16	2	68	0	44	0	0	0	0	0	112
УДД.(ЭК.)01	Инженерное проектирование в форме индивидуального проекта\ Основы компьютерной графики в форме индивидуального проекта	-,Э	79	0	61	0	61	61	0	0	16	2	17	0	44	0	0	0	0	0	61
УДД.(ЭК.)02	Черчение	-,З	51	0	51	0	51	51	0	0	0	0	51	0	0	0	0	0	0	0	51
ОПБ	Общепрофессиональный блок	1\4\2	241	10	231	46	185	185	0	0	0	0	47	4	86	2	80	4	18	0	231
ОП.01	Технические измерения	-,З	34	4	30	8	22	22	0	0	0	0	30	4	0	0	0	0	0	0	30
ОП.02	Техническая графика	З	44	2	42	6	36	36	0	0	0	0	0	0	42	2	0	0	0	0	42
ОП.03	Основы материаловедения	-,Э	61	0	61	8	53	53	0	0	0	0	17	0	44	0	0	0	0	0	61
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	-,-,-,З	36	0	36	20	16	16	0	0	0	0	0	0	0	0	28	0	8	0	36
ОП.05	Физическая культура	-,-,З,З	34	0	34	0	34	34	0	0	0	0	0	0	0	0	28	0	6	0	34
ОП.06	Основы бережливого производства	-,-,З*	32	4	28	4	24	24	0	0	0	0	0	0	0	0	24	4	4	0	28
П.00	Основной профессиональный цикл	4\8\1	1199	26	1137	100	1037	245	0	792	20	16	17	0	136	10	216	10	768	6	345
ПМ.00	Профессиональные модули	3\6\1	969	24	917	90	827	215	0	612	16	12	17	0	136	10	180	10	584	4	305
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, Фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Э	271	6	257	20	237	57	0	180	4	4	17	0	96	6	36	0	108	0	77
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках	-,З	91	6	77	20	57	57	0	0	4	4	17	0	60	6	0	0	0	0	77
УП.01	Учебная практика	-,-,З	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	36	0	36	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	-,-,-,З**	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0	0
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Э	220	12	200	30	170	62	0	108	4	4	0	0	40	4	38	4	122	4	92
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	-,-,-,З	112	12	92	30	62	62	0	0	4	4	0	0	40	4	38	4	14	4	92
УП.02	Учебная практика	-,-,-,З	36	0	36	0	36	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0
ПП.02	Производственная практика	-,-,-,З**	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0	0
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Кв. Э	478	6	460	40	420	96	0	324	8	4	0	0	0	0	106	6	354	0	136
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением	-,-,-,З*	154	6	136	40	96	96	0	0	8	4	0	0	0	0	106	6	30	0	136
УП.03	Учебная практика	-,-,-,З	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0	0
ПП.03	Производственная практика	-,-,-,З**	216	0	216	0	216	0	0	216	0	0	0	0	0	0	0	0	216	0	0
	Дополнительный профессиональный цикл (работодатель)	1\2\0	230	2	220	10	210	30	0	180	4	4	0	0	0	0	36	0	184	2	40
ПМ.04	Изготовление деталей на пятиосевом станке с программным управлением (ООО "ДСТ-УРАЛ")	Э(М)	230	2	220	10	210	30	0	180	4	4	0	0	0	0	36	0	184	2	40
МДК.04.01	Технология изготовления деталей на пятиосевом станке с программным управлением	-,-,-,З	50	2	40	10	30	30	0	0	4	4	0	0	0	0	0	0	40	2	40
УП.04	Учебная практика	-,-,-,З	72	0	72	0	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	36	0	36	0	0
ПП.04	Производственная практика	-,-,-,З**	108	0	108	0	108	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0	0
	Всего	10\20\7	2916	36	2772	730	1578	1250	0	792	73	35	608	4	816	12	562	14	786	6	2808
	Промежуточная аттестация		0												36		36		36		108
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36							792											0
	Общий объем образовательной программы		2952																		0

			I курс				II курс				
Государственная итоговая аттестация	Всего	дисциплин и МДК	608	4	780	12	490	14	102	6	2016
		учебной практики	0	0	36	0	72	0	180	0	288
		производств. практики	0	0	0	0	0	0	504	0	504
в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена		экзаменов	0	0	3	0	3	0	4	0	10
		зачетов (с оценкой)	2	0	8	0	2	0	8	0	20
		зачетов	1	0	1	0	3	0	2	0	7

э* зачет без оценки
З** объединенный несколько дисциплин

1 курс				2 курс				3 курс			
	инф	14к	4э		рус	8к	4э		ПМ 1	4к	4э
	ЭК 01	16к	2э		мат	7к	5э		ПМ 2	4к	4э
					физ	8к	4э		ПМ 3	8к	4э
									ПМ 4	4к	4э